



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

# ЯРГАЗАРМАТУРА

Производство шаровых кранов высокого давления (DN 6-300, PN 250), обратных клапанов, шпилек, фланцев и прочих комплектующих к запорной арматуре для предприятий нефтегазодобывающей промышленности.



ООО «ЯРГАЗАРМАТУРА» филиал в г. Чайковский  
Россия, 617766, г. Чайковский-6, ул. Декабристов, д. 29  
Телефон/факс (34241) 2-09-62, 4-68-25, 2-87-63  
Телефон (34241) 2-09-62, 4-68-25 (отдел маркетинга и сбыта)  
e-mail: gaz-arm@mail.ru

ООО «ОЛЬВО», Россия, 150000, г. Ярославль, ул. Свердлова, д. 4  
Телефон/факс: (4852) 73-15-91, 74-57-27, 74-57-80  
e-mail: olvo@yarslavl.ru  
<http://www.olvogaz.ru>

КАТАЛОГ 2015

Член НПАА (Научно-Промышленная Ассоциация Арматуростроителей), ЧФ ООО «Яргазарматура» было основано 21.03.2000 г. и на сегодняшний день имеет в собственности более 6 000 кв.м. производственных площадей на обособленной территории более 2 га в г. Чайковский, Пермской области.

Предприятие специализируется на производстве полнопроходных шаровых кранов класса герметичности А в соответствии с собственными ТУ 37 420-001-12673402-98. Выпускаемая трубопроводная арматура включена в «Реестр поставщиков оборудования ПАО Газпром» на основании экспертного заключения ДОО «Оргэнергогаз» о соответствии продукции техническим условиям СТО ОАО Газпром и техническим требованиям ОАО Газпром № 03/0800/1-5232 от 29.09.2009.

Основу производственного парка составляет высокотехнологичное программное металлообрабатывающее оборудование японского производства (концерт «ОКУМА»), на котором работают высококвалифицированные специалисты, имеющие большой опыт работы в ВПК, машиностроении и арматуростроении.

Одним из приоритетных направлений производственной политики является повышенное внимание к качеству выпускаемой продукции, сертифицированной в соответствие с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2001 (ИСО 9001:2000) и регистром систем качества № РОСС RU.ГФ22К00005 от 30.11.2007 г. Госстандарта РФ. Производимая продукция проходит 100% выходной контроль качества.

Следует также отметить тот факт, что в отличие от множества других аналогичных производителей, ЧФ ООО «Яргазарматура» обладает технологической оснащённостью, позволяющей иметь полный цикл производства: от получения заготовки до сборки и испытания конечной продукции. Благодаря этому наши заказчики получают целый комплекс дополнительных преимуществ:

- Выигрыш в цене, поскольку в технологической цепи отсутствуют дополнительные смежники, подрядчики и прочие посредники;
- Выигрыш в качестве, поскольку контроль на всех этапах технологического процесса осуществляется специалистами одного предприятия, несущими личную ответственность;
- Выигрыш в сроках изготовления, поскольку отсутствует риск срыва сроков поставок комплектующих со стороны смежников.

Наконец, имеющееся высокотехнологичное производство также позволяет изготавливать широкий спектр различного нестандартного оборудования, предназначенного для эксплуатации в условиях высокого давления рабочей среды, в частности фланцевые поворотные заглушки Ду до 400 мм, Ру до 16 МПа; фланцы, заглушки, крышки, кольца и металлические прокладки различных диаметров, крепежные изделия и другую продукцию.

**С надеждой на долговременное и взаимовыгодное сотрудничество,**

Директор ООО «Ольво»



В.И.Шерешнев

Директор ООО «Яргазарматура»



В.А. Дударев

Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кг/см <sup>2</sup>	t° рабочей среды*	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	масса не более, кг.
ЯГТ 6М.А.00.00.Б	1	6	16-250	-61° - +200°	97	49	132	G1/4	6	1,0
ЯГТ 6М.А.00.01.Б	1	6	16-250	-61° - +200°	97	49	132	G3/8	6	1,0
ЯГТ 6М.А.00.02.Б	1	6	16-250	-61° - +200°	97	49	132	G1/2	6	1,0
ЯГТ 6М.А.00.03.Б	1	6	16-250	-61° - +200°	97	49	132	K1/4	6	1,0
ЯГТ 10М.А.00.00.Б	1	10	16-250	-61° - +200°	97	49	132	G3/8	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.01.Б	1	10	16-250	-61° - +200°	97	49	132	G1/2	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.02.Б	1	10	16-250	-61° - +200°	97	49	132	Rc3/8	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.03.Б	1	10	16-250	-61° - +200°	97	49	132	K3/8	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.04.Б	1	10	16-250	-61° - +200°	102	49	132	Rc1/2	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.05.Б	1	10	16-250	-61° - +200°	102	49	132	K1/2	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.06.Б	1	10	16-250	-61° - +200°	97	49	132	M20x1,5	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.07.Б	1	10	16-250	-61° - +200°	97	49	132	G3/4	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.08.Б	1	10	16-250	-61° - +200°	97	49	132	M12x1,5	10	1,0
ЯГТ 15М.А.00.00.Б	1	15	16-250	-61° - +200°	112	54	132	G1/2	15	1,5
ЯГТ 15М.А.00.01.Б	1	15	16-250	-61° - +200°	112	54	132	G3/4	15	1,5
ЯГТ 15М.А.00.02.Б	1	15	16-250	-61° - +200°	116	54	132	Rc1/2	15	1,5
ЯГТ 15М.А.00.03.Б	1	15	16-250	-61° - +200°	116	54	132	K1/2	15	1,5
ЯГТ 15М.А.00.04.Б	1	15	16-250	-61° - +200°	116	54	132	M20x1,5	15	1,5
ЯГТ 15М.А.00.05.Б	1	15	16-250	-61° - +200°	116	54	132	M27x1,5	15	1,5
ЯГТ 20М.А.00.00.Б	1	20	16-250	-61° - +200°	112	54	132	G3/4	18	2,3
ЯГТ 20М.А.00.01.Б	1	20	16-250	-61° - +200°	112	54	132	G1/2	18	2,3
ЯГТ 20М.А.00.02.Б	1	20	16-250	-61° - +200°	116	54	132	Rc3/4	18	2,3
ЯГТ 20М.А.00.03.Б	1	20	16-250	-61° - +200°	116	54	132	K3/4	18	2,3
ЯГТ 20М.А.00.04.Б	1	20	16-250	-61° - +200°	116	54	132	K1/2	18	2,3
ЯГТ 20М.А.00.05.Б	1	20	16-250	-61° - +200°	116	54	132	M20x1,5	18	2,3
ЯГТ 25М.А.00.00.Б	1	25	16-250	-61° - +200°	108	62	193	G1	23	2,4
ЯГТ 25М.А.00.01.Б	1	25	16-250	-61° - +200°	108	62	193	G3/4	23	2,4
ЯГТ 25М.А.00.02.Б	1	25	16-250	-61° - +200°	108	62	193	K1	23	2,4
ЯГТ 25М.А.00.03.Б	1	25	16-250	-61° - +200°	108	62	193	K1/2	23	2,4
ЯГТ 25М.А.00.04.Б	1	25	16-250	-61° - +200°	108	62	193	Rc1	23	2,4
ЯГТ 25М.А.00.05.Б	1	25	16-250	-61° - +200°	108	62	193	G1/2	23	2,4
ЯГТ 32М.А.00.00.Б	1	32	16-160	-61° - +200°	130	66	193	G1 1/4	32	3,6
ЯГТ 32М.А.00.01.Б	1	32	16-160	-61° - +200°	130	66	193	K1 1/4	32	3,6
ЯГТ 40М.А.00.00.Б	1	40	16-160	-61° - +200°	146	82	193	G1 1/2	40	5,4
ЯГТ 40М.А.00.01.Б	1	40	16-160	-61° - +200°	146	82	193	K1 1/2	40	5,4
ЯГТ 50М.А.00.00.Б	2	50	16-160	-61° - +200°	151	148	320	G2	47	9,5
ЯГТ 50М.А.00.01.Б	2	50	16-160	-61° - +200°	151	148	320	K2	47	9,5

\*Верхняя граница - кратковременно.  
А – давление в кг/кв.см, В – материал корпуса крана.  
Краны изготавливаются из любого материала, выбранного Заказчиком.  
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

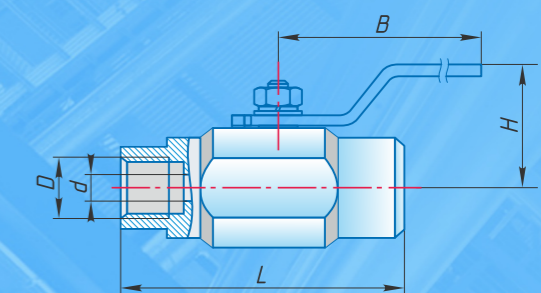


Рис. 1

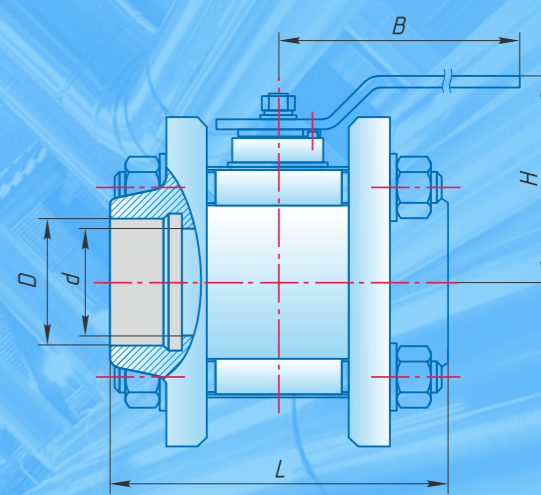
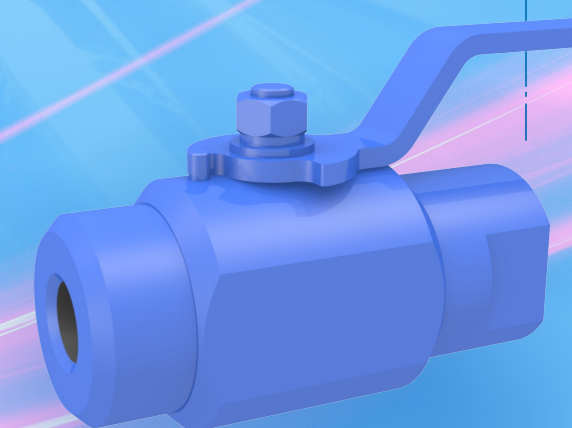


Рис. 2



Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см <sup>2</sup>	t° рабочей среды*	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	масса не более, кг.
ЯГТ 50МТ.А.00.00.Б	1	50	16-40	-61° - +200°	150	91,5	200	G2	47	3,7
ЯГТ 65МТ.А.00.00.Б	1	65	16-40	-61° - +200°	177	148	520	G2½	64	5,3
ЯГТ 50МЦ.А.00.00.Б	2	50	63-160	-61° - +200°	200	148	320	G2	47	7,4
ЯГТ 50МЦ.А.00.01.Б	2	50	63-160	-61° - +200°	200	148	320	K2	47	7,4
ЯГТ 65МЦ.А.00.00.МБ	3	65	63-160	-61° - +200°	240	168	520	G2½	64	12
ЯГТ 80МЦ.А.00.00.МБ	3	80	63-160	-61° - +200°	270	179	820	G3	75	16
ЯГТ 80МТ.А.00.00.Б	4	80	16-40	-61° - +200°	183	160	520	G3	75	10

## КРАНЫ шаровые муфтовые цельносварные

\*Верхняя граница - кратковременно.  
А - давление в кг/кв.см, Б - материал корпуса крана.  
Краны изготавливаются из любого материала, выбранного Заказчиком.  
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

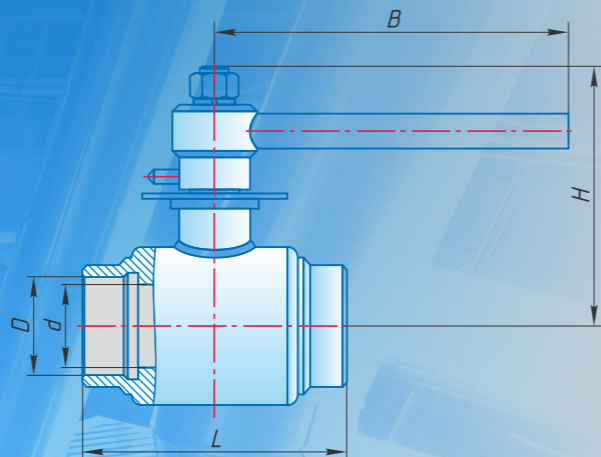


Рис. 1

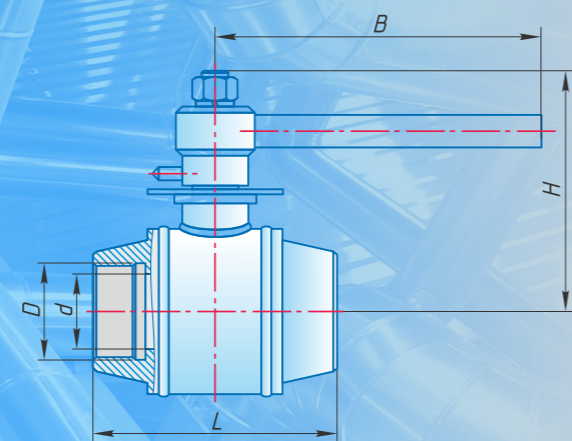


Рис. 2

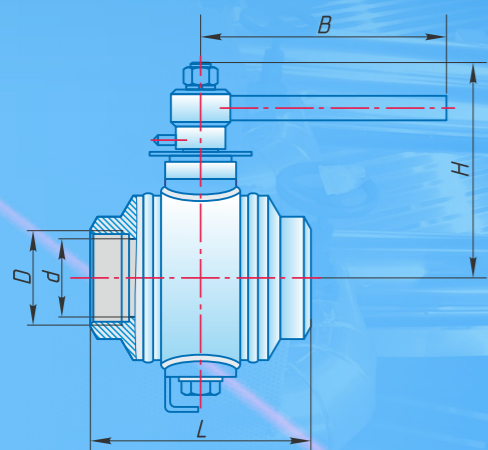


Рис. 3

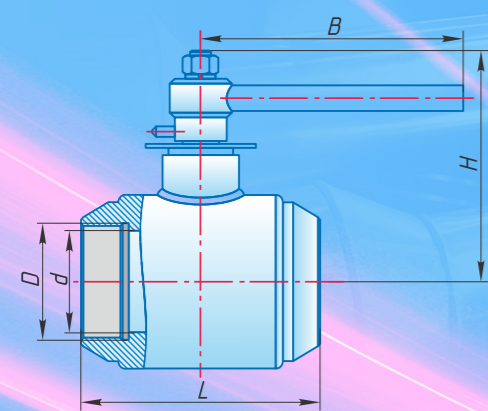
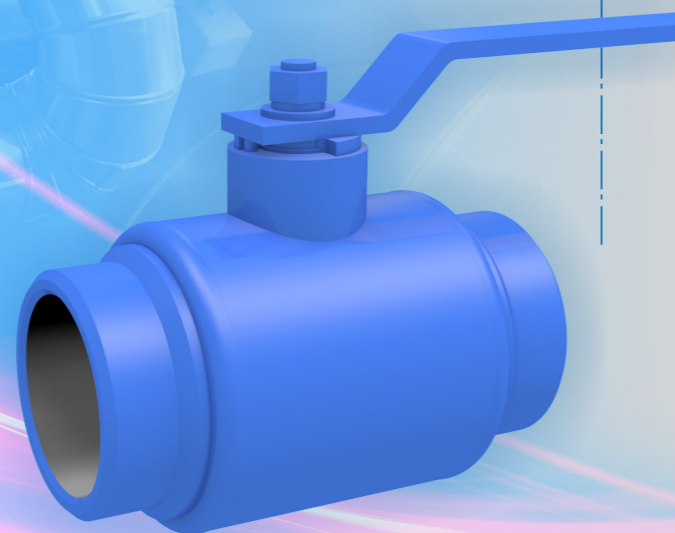


Рис. 4



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
**ЯРГАЗАРМАТУРА**

ПРОИЗВОДСТВО ШАРОВЫХ КРАНОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (DN 6-300, PN 250), ОБРАТНЫХ КЛАПАНОВ, ШПИЛЕК, ФЛАНЦЕВ И ПРОЧИХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ К ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЕ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ НЕФТЕГАЗОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

## КРАНЫ шаровые штуцерные

\*Верхняя граница - кратковременно.  
А - давление в кг/кв.см, Б - материал корпуса крана.  
Краны изготавливаются из любого материала, выбранного Заказчиком.  
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см <sup>2</sup>	t° рабочей среды*	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	S мм	масса не более, кг.
ЯГТ 06Ш.А.00.01.Б	1	6	16-250	-61° - +200°	139	49	132	14	6	24	1,1
ЯГТ 10Ш.А.00.01.Б	1	10	16-250	-61° - +200°	147	49	132	14	8,5	24	1,1
ЯГТ 15Ш.А.00.01.Б	1	15	16-250	-61° - +200°	172	54	132	23	15	36	1,9
ЯГТ 20Ш.А.00.01.Б	1	20	16-250	-61° - +200°	180	54	132	28	18	46	1,9
ЯГТ 25Ш.А.00.01.Б	2	25	16-250	-61° - +200°	203	62	193	33	23	50	2,9
ЯГТ 32Ш.А.00.01.Б	2	32	16-160	-61° - +200°	220	66	193	42	30	60	4,2
ЯГТ 40Ш.А.00.01.Б	2	40	16-160	-61° - +200°	248	82	193	48	37	75	6,8

### разборные

Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см <sup>2</sup>	t° рабочей среды*	L мм	H мм	B мм	D мм	d1 мм	S мм	масса не более, кг.
ЯГТ 50ШС.А.00.01.Б	3	50	16-40	-61° - +200°	255	148	320	76	68	105	13
ЯГТ 50ШЦ.А.00.01.Б	3	50	63-160	-61° - +200°	255	148	320	76	68	105	13

### неразборные

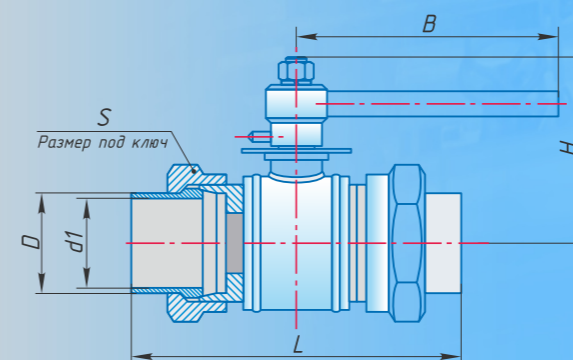


Рис. 3

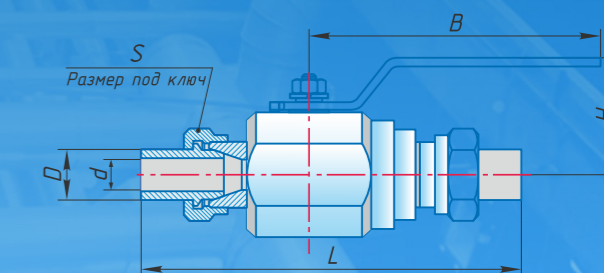


Рис. 1

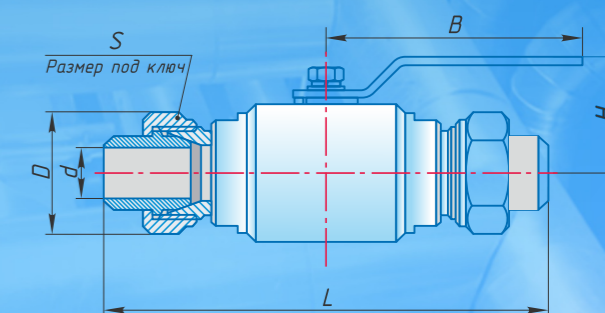
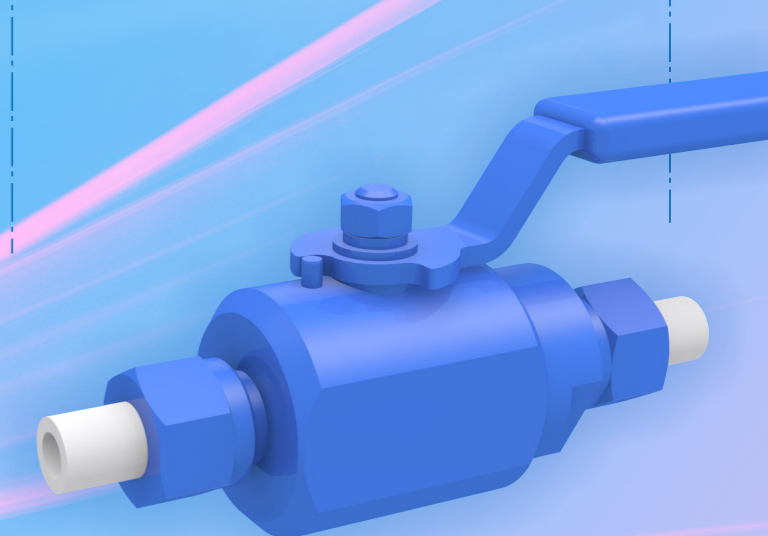


Рис. 2



Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см <sup>2</sup>	t° рабочей среды*	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	масса не более, кг.
ЯГТ 6П.А.00.00.Б	1	6	16-250	-61° - +200°	130	49	132	10	5	1,2
ЯГТ 10П.А.00.00.Б	1	10	16-250	-61° - +200°	130	49	132	15	8	1,2
ЯГТ 15П.А.00.00.Б	1	15	16-250	-61° - +200°	139	54	132	19	12	1,5
ЯГТ 20П.А.00.00.Б	1	20	16-250	-61° - +200°	132	54	132	26	18	1,5
ЯГТ 25П.А.00.00.Б	2	25	16-250	-61° - +200°	160	62	193	33	25	2,7
ЯГТ 32П.А.00.00.Б	2	32	16-160	-61° - +200°	176	66	193	39	31	3,5
ЯГТ 40П.А.00.00.Б	2	40	16-160	-61° - +200°	189	82	193	46	37	5
ЯГТ 50П.А.00.00.Б	3	50	16-160	-61° - +200°	204	148	320	57	47	10,5

## КРАНЫ шаровые под приварку разборные

\*Верхняя граница - кратковременно.  
А - давление в кг/кв.см, Б - материал корпуса крана.  
Краны изготавливаются из любого материала, выбранного Заказчиком.  
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

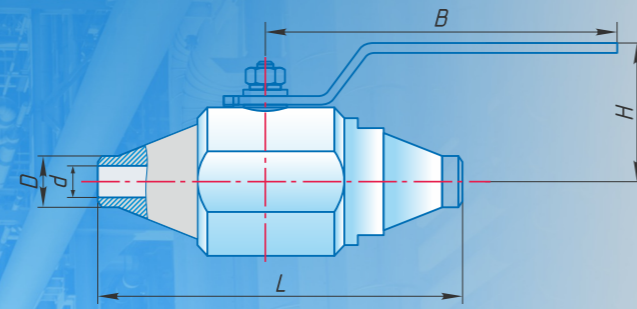


Рис. 1

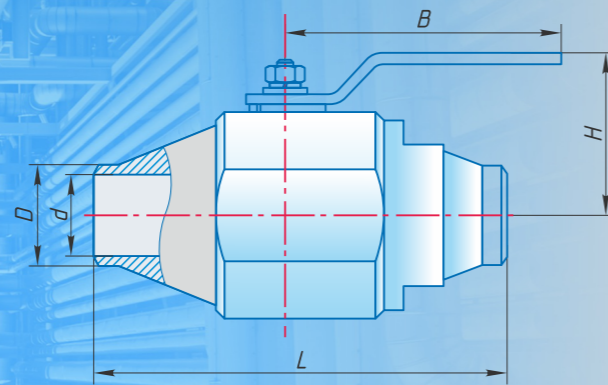


Рис. 2

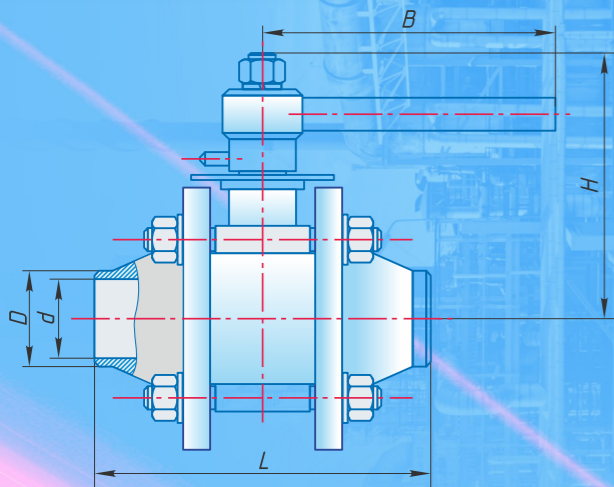
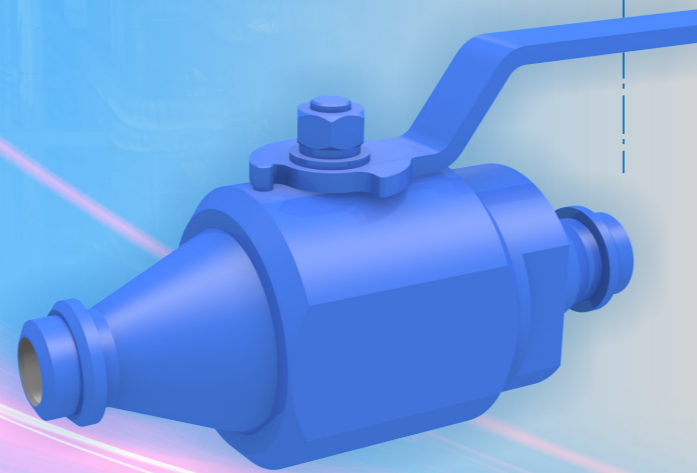


Рис. 3



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
**ЯРГАЗАРМАТУРА**

ПРОИЗВОДСТВО ШАРОВЫХ КРАНОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (DN 6-300, PN 250), ОБРАТНЫХ КЛАПАНОВ, ШПИЛЕК, ФЛАНЦЕВ И ПРОЧИХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ К ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЕ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ НЕФТЕГАЗОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

## КРАНЫ шаровые под приварку цельносварные

\*Верхняя граница - кратковременно.  
А - давление в кг/кв.см, Б - материал корпуса крана.  
Краны изготавливаются из любого материала, выбранного Заказчиком.  
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

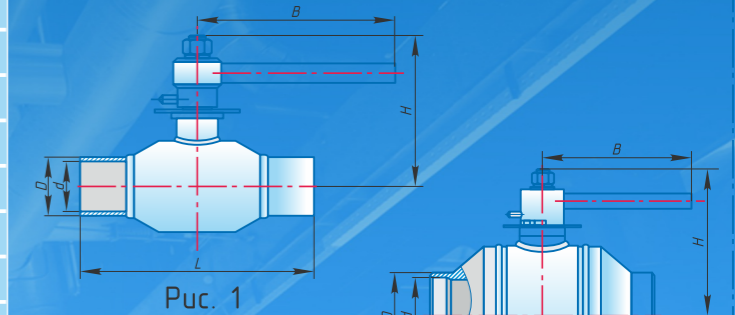


Рис. 1

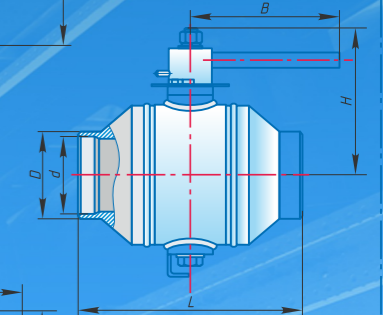


Рис. 3

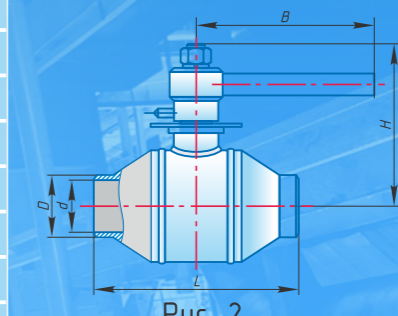


Рис. 2

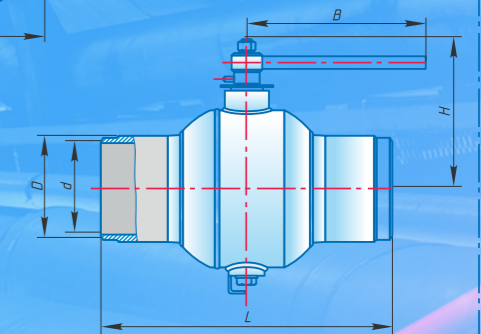


Рис. 4

Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см <sup>2</sup>	t° рабочей среды*	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	масса не более, кг.
ЯГТ 50ПТ.А.00.00.Б	1	50	16-40	-61° - +200°	230	115	200	57	49	3,5
ЯГТ 65ПТ.А.00.00.Б	1	65	16-40	-61° - +200°	230	127	520	76	64	6
ЯГТ 80ПТ.А.00.00.Б	1	80	16-40	-61° - +200°	300	142	520	89	77	8,5
ЯГТ 100ПТ.А.00.00.Б	1	100	16-40	-61° - +200°	305	155	520	108	96	16,5
ЯГТ 50ПЦА.А.00.00.Б	2	50	63-100	-61° - +200°	200	148	320	60	49	7,5
ЯГТ 50ПЦА.160.00.00.Б	2	50	160	-61° - +200°	200	148	320	60	47	7,5
ЯГТ 50ПЦА.А.00.00.Б	2	50	63-160	-61° - +200°	190	93	320	57	47	7,4
ЯГТ 80ПЦА.А.00.00.Б	3	80	63-100	-61° - +200°	356	177	520	92	81	28
ЯГТ 80ПЦА.160.00.00.Б	3	80	160	-61° - +200°	356	177	820	92	77	28
ЯГТ 100ПЦА.А.00.00.Б	3	100	63-100	-61° - +200°	280	188	520	110	98	30
ЯГТ 100ПЦА.160.00.00.Б	3	100	160	-61° - +200°	280	188	820	110	94	30
ЯГТ 65ПЦА.А.00.00.М Б	3	65	63-160	-61° - +200°	230	168	520	77	64	14
ЯГТ 80ПЦА.А.00.00.М Б	3	80	63-100	-61° - +200°	250	177	520	90	77	18
ЯГТ 80ПЦ.160.00.00.М Б	3	80	160	-61° - +200°	250	177	820	90	77	18,3
ЯГТ 100ПЦА.А.00.00.Б	3	100	63-100	-61° - +200°	256	188	520	110	94	27,5
ЯГТ 100ПЦ.160.00.00.Б	3	100	160	-61° - +200°	256	188	820	110	94	28
ЯГТ 150ПТ.А.00.00.Б	4	150	16-40	-61° - +200°	457	212	820	161	145	34,5
ЯГТ 150ПЦА.А.00.00.Б	5	150	63-100	-61° - +200°	490	425		162	147	110
ЯГТ 150ПЦА.160.00.00.Б	5	150	160	-61° - +200°	490	425		162	140	110
ЯГТ 150ПЦА.А.00.00.Б	5	150	63-160	-61° - +200°	420	425		169	144	100
ЯГТ 200ПЦА.А.00.00.Б	6	200	63-100	-61° - +200°	500	710		225	200	295
ЯГТ 200ПЦА.А.00.00.Б	6	200	63-100	-61° - +200°	500	710		225	205	295
ЯГТ 200ПЦА.160.00.00.Б	6	200	63-100	-61° - +200°	500	710		225	190	295
ЯГТ 300ПЦА.А.00.00.Б	6	300	63-100	-61° - +200°	700	960		328	298	600

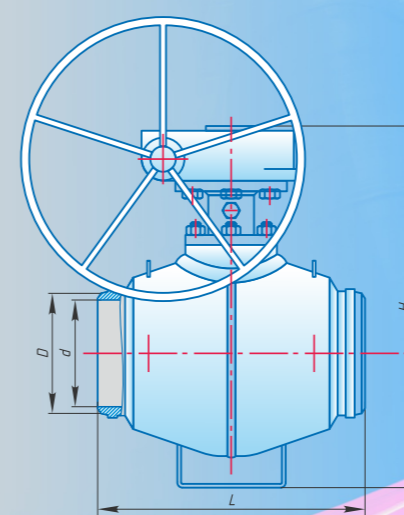


Рис. 6

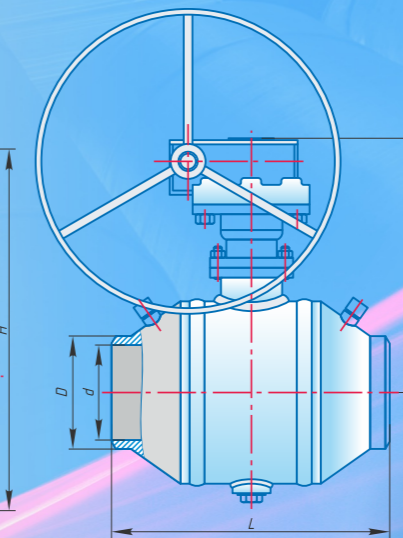
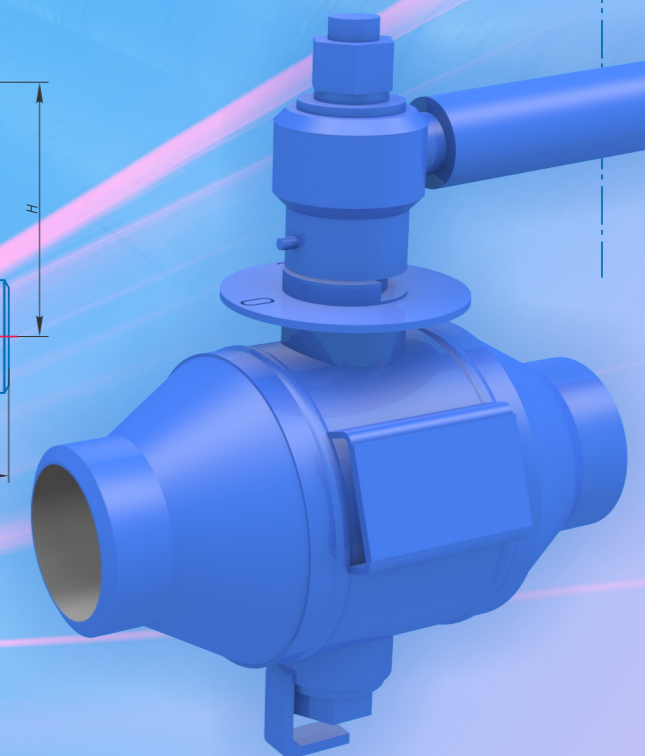


Рис. 5



Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см <sup>2</sup>	t° рабочей среды*	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	L1 мм	масса не более, кг.	масса с ОФК не более, кг.
ЯГТ 10ФП.А.01.00.Б	1	10	16-25	-61° - +200°	188	81	177	15	8	112	2,0	4
ЯГТ 15ФП.А.01.00.Б	1	15	16-25	-61° - +200°	184	80	177	19,5	12	110	2,1	4,5
ЯГТ 20ФП.А.01.00.Б	1	20	16-25	-61° - +200°	190	80	177	26	18	110	2,1	5
ЯГТ 25ФП.А.01.00.Б	1	25	16-25	-61° - +200°	206	88	177	33	26	126	3,6	6
ЯГТ 32ФП.А.01.00.Б	1	32	16-25	-61° - +200°	232	88	200	43	31	138	5,6	10,5
ЯГТ 40ФП.А.01.00.Б	1	40	16-25	-61° - +200°	237	93	200	46	38	137	6,3	12
ЯГТ 10ФП.040.02.00.Б	1	10	40	-61° - +200°	188	81	177	15	8	112	2,1	4
ЯГТ 15ФП.040.02.00.Б	1	15	40	-61° - +200°	186	80	177	19,5	12	118	2,1	4,5
ЯГТ 20ФП.040.02.00.Б	1	20	40	-61° - +200°	188	80	177	26	18	118	2,2	5
ЯГТ 25ФП.040.02.00.Б	1	25	40	-61° - +200°	208	88	177	33	25	126	3,7	6
ЯГТ 32ФП.040.02.00.Б	1	32	40	-61° - +200°	232	88	200	43	31	142	5,6	10,5
ЯГТ 40ФП.040.02.00.Б	1	40	40	-61° - +200°	237	93	200	46	38	143	7,1	12
ЯГТ 10ФЦ.А.07.00.Б	1	10	63-100	-61° - +200°	251	82	177	15	8	150	3,0	7
ЯГТ 15ФЦ.А.07.00.Б	1	15	63-160	-61° - +200°	252	86	177	19	12	138	3,2	7
ЯГТ 20ФЦ.А.07.00.Б	1	20	63-160	-61° - +200°	268	86	177	26	18	142	4,4	9,5
ЯГТ 25ФЦ.А.07.00.Б	1	25	63-160	-61° - +200°	291	87	200	33	25	164	6,6	13
ЯГТ 32ФЦ.А.07.00.Б	1	32	63-160	-61° - +200°	352	91	200	39	31	207	18	25
ЯГТ 40ФЦ.А.07.00.Б	1	40	63-160	-61° - +200°	370	100	200	46	37	210	20	30

## КРАНЫ шаровые фланцевые разборные

\*Верхняя граница - кратковременно.  
А - давление в кг/кв.см, Б - материал корпуса крана.  
Краны изготавливаются из любого материала, выбранного Заказчиком.  
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

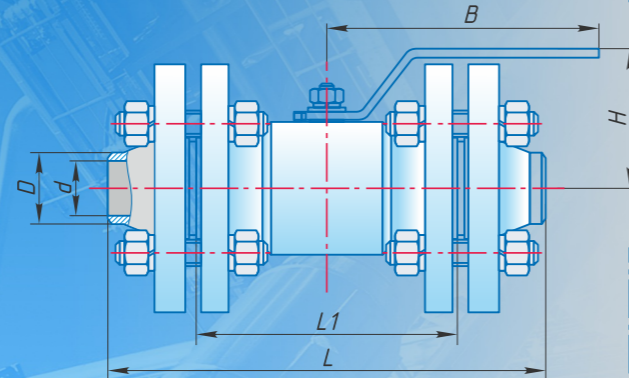
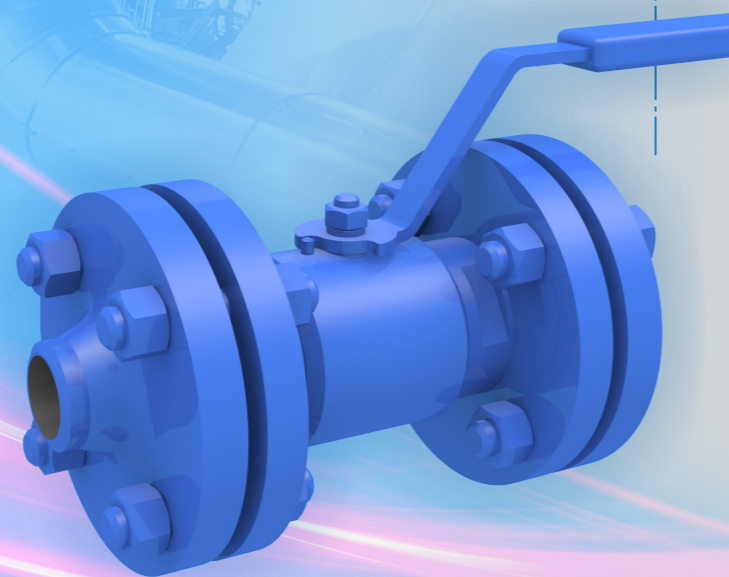


Рис. 1



Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см <sup>2</sup>	t° рабочей среды*	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	L1 мм	масса не более, кг.	масса с ОФК не более, кг.
ЯГТ 50ФТ.А.01.00.Б	1	50	16-25	-61° - +200°	280	115	200	58	49	180	7,5	15
ЯГТ 50ФТ.040.03.00.Б	1	50	40	-61° - +200°	276	115	200	58	48	180	7,5	16
ЯГТ 65ФТ.А.01.00.Б	2	65	16-25	-61° - +200°	315	127	520	77	66	210	11	20
ЯГТ 80ФТ.А.01.00.Б	2	80	16-25	-61° - +200°	365	142	520	90	78	250	15	27
ЯГТ 100ФТ.А.01.00.Б	2	100	16-25	-61° - +200°	405	155	520	110	96	280	20	38
ЯГТ 65ФТ.040.03.00.Б	2	65	40	-61° - +200°	315	127	520	77	66	210	12	22
ЯГТ 80ФТ.040.03.00.Б	2	80	40	-61° - +200°	365	142	520	90	78	250	16	29
ЯГТ 100ФТ.040.03.00.Б	2	100	40	-61° - +200°	415	155	520	110	96	280	18,5	36
ЯГТ 150ФТ.А.01.00.Б	3	150	16-25	-61° - +200°	404	212	820	161	146	280	42	65
ЯГТ 150ФТ.040.03.00.Б	3	150	40	-61° - +200°	422	212	820	161	146	280	43	70
ЯГТ 50ФЦ.063.07.00.Б	4	50	63	-61° - +200°	378	141	320	58	47	224	14	25
ЯГТ 50ФЦ.100.07.00.Б	4	50	100	-61° - +200°	384	141	320	58	45	228	16,8	32
ЯГТ 50ФЦ.160.07.00.Б	4	50	160	-61° - +200°	402	141	320	58	45	231	17,1	34

## КРАНЫ шаровые фланцевые цельносварные

\*Верхняя граница - кратковременно.  
А - давление в кг/кв.см, Б - материал корпуса крана.  
Краны изготавливаются из любого материала, выбранного Заказчиком.  
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

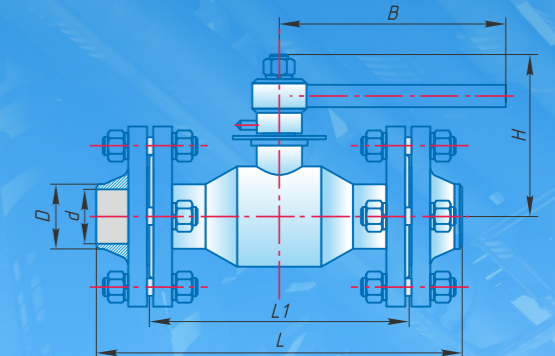


Рис. 1

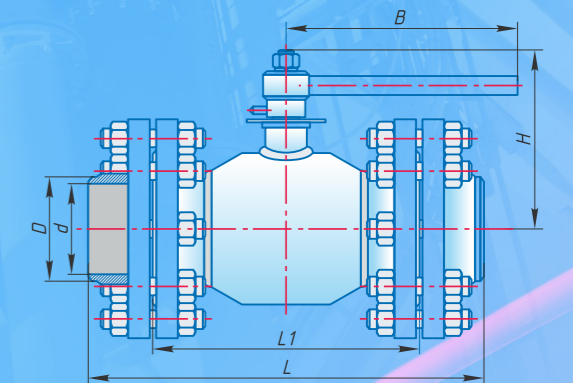


Рис. 2

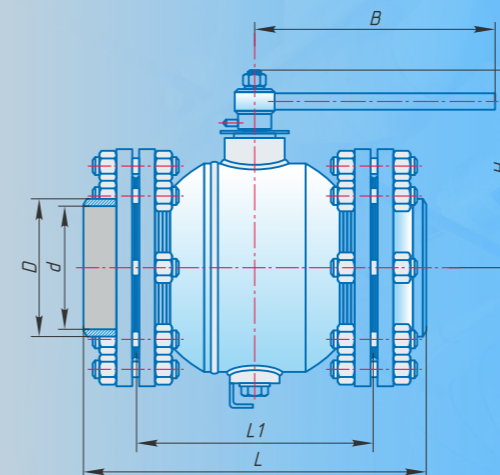


Рис. 3

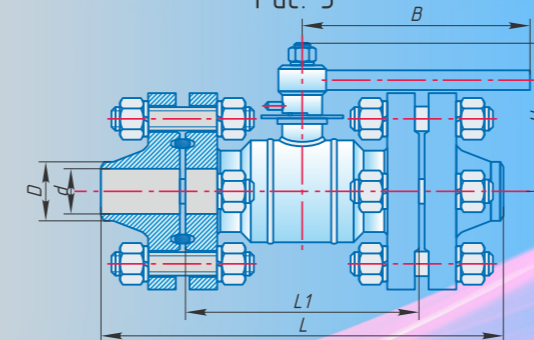
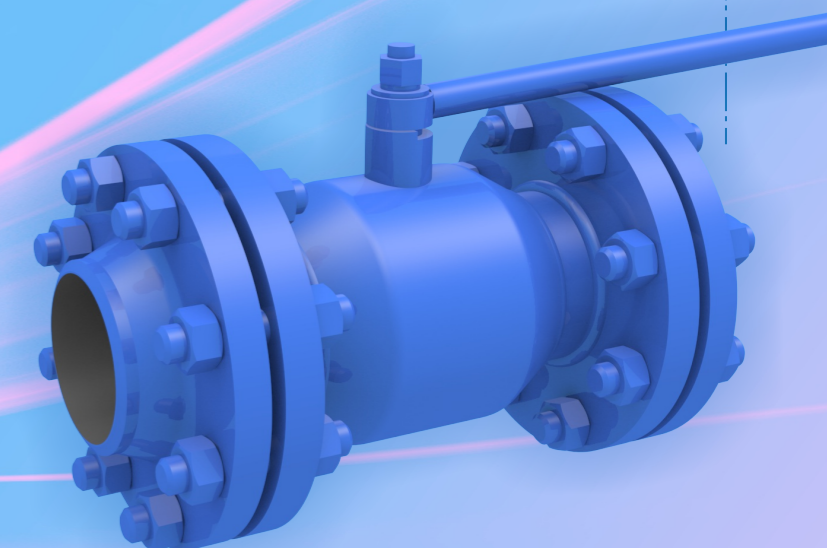


Рис. 4



Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см <sup>2</sup>	t° рабочей среды*	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	L1 мм	масса не более, кг.	масса с ФПК не более, кг.
ЯГТ 65ФЦ.063.07.00.Б	1	65	63	-61° - +200°	414	168	520	77	64	249	26	43
ЯГТ 65ФЦ.100.07.00.Б	1	65	100	-61° - +200°	465	168	520	77	62	284	30,5	50
ЯГТ 65ФЦ.160.07.00.Б	1	65	160	-61° - +200°	475	168	520	77	62	284	32	53
ЯГТ 80ФЦ.063.07.00.Б	1	80	63	-61° - +200°	454	179	520	90	77	290	36	72
ЯГТ 80ФЦ.100.07.00.Б	1	80	100	-61° - +200°	495	179	520	90	75	300	36	73
ЯГТ 80ФЦ.160.07.00.Б	1	80	160	-61° - +200°	501	179	820	90	75	300	38	80
ЯГТ 100ФЦ.063.07.00.Б	1	100	63	-61° - +200°	489	188	520	110	94	315	61	98
ЯГТ 100ФЦ.100.07.00.Б	1	100	100	-61° - +200°	546	188	520	110	92	331	69	118
ЯГТ 100ФЦ.160.07.00.Б	1	100	160	-61° - +200°	552	188	820	110	92	331	71	121
ЯГТ 150ФЦ.063.07.00.Б	2	150	63	-61° - +200°	790	285		161	142	559	160	228
ЯГТ 150ФЦ.100.07.00.Б	2	150	100	-61° - +200°	830	285		161	136	559	176	252
ЯГТ 150ФЦ.160.07.00.Б	2	150	160	-61° - +200°	840	285		161	136	559	182	270
ЯГТ 200ФЦ.063.07.00.Б	3	200	63	-61° - +200°	940	710		222	198	700	362	450
ЯГТ 200ФЦ.100.07.00.Б	3	200	100	-61° - +200°	1000	710		222	190	700	400	540
ЯГТ 200ФЦ.160.07.00.Б	3	200	160	-61° - +200°	1015	710		222	190	700	400	550
ЯГТ 300ФЦ.063.07.00.Б	3	300	63	-61° - +200°	1100	960		330	294	838	734	950
ЯГТ 300ФЦ.100.07.00.Б	3	300	100	-61° - +200°	1220	960		330	284	838	856	1300

## КРАНЫ шаровые фланцевые цельносварные

\*Верхняя граница - кратковременно.  
А - давление в кг/кв.см, Б - материал корпуса крана.  
Краны изготавливаются из любого материала, выбранного Заказчиком.  
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

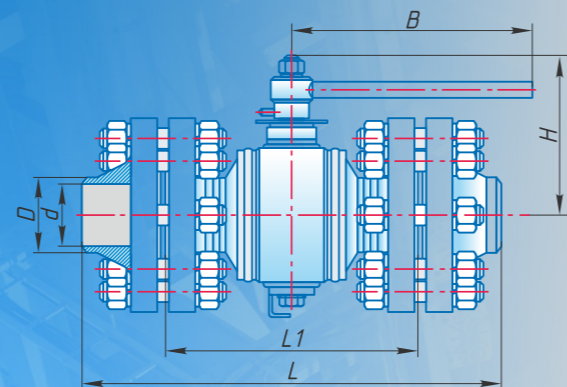


Рис. 1

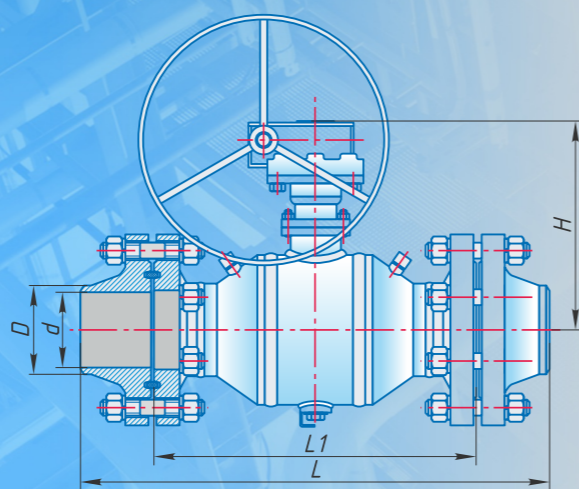


Рис. 2

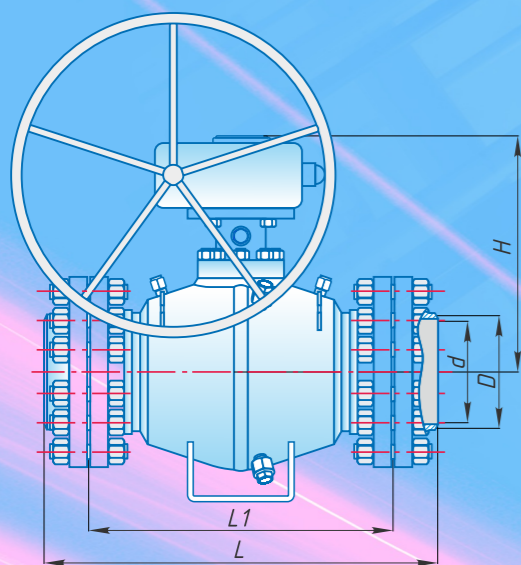
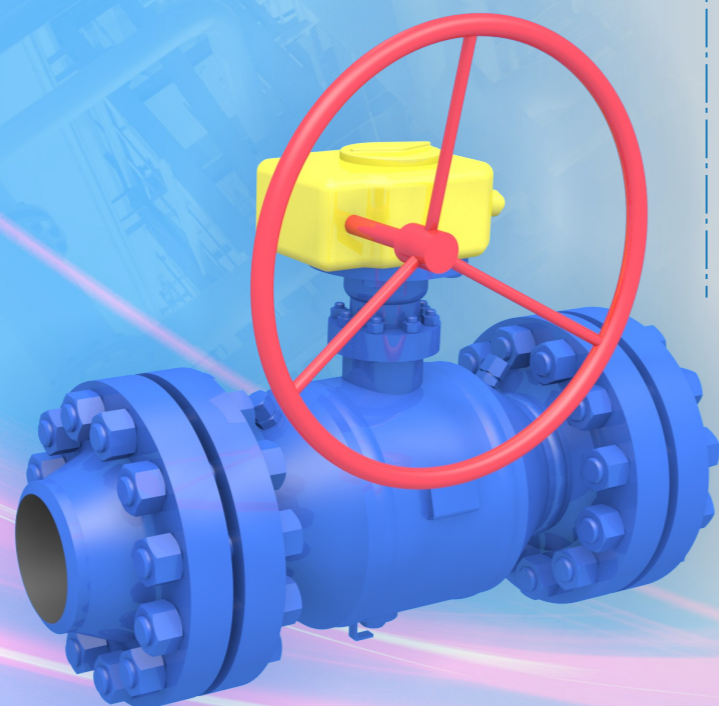


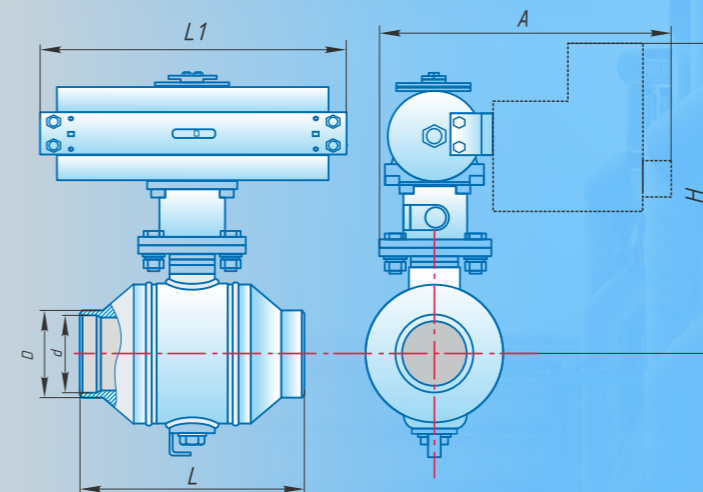
Рис. 3



## КРАНЫ шаровые с пневмоприводом ЯГТ

А - давление в кг/кв.см, Б - климатическое исполнение.

Обозначение крана с приводом	номинальный момент привода, Нм	DN мм	A мм	L мм	L1 мм	H мм	d мм	D мм	масса не более, кг.
ЯГТ 50ПЦ.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 50 ПП.А.350.00.Б	350 при PN 8,0 МПа	50	305	190	300	307	47	57	24
ЯГТ 65ПЦ.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 50ПЦ.А.350.00.Б	350 при PN 8,0 МПа	65	305	230	300	345	62	77	31
ЯГТ 80ПЦ.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 100ПЦ.А.700.00.Б	700 при PN 8,0 МПа	80	330	250	345	358	75	90	50
ЯГТ 100ПЦ.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 100ПЦ.А.700.00.Б	700 при PN 8,0 МПа	100	330	256	345	358	92	110	60
ЯГТ 50ПЦ.А.100.00.00.Б с приводом ЯГТ 50ПЦ.А.350.00.Б	440 при PN 10,0 МПа	50	305	200	300	307	49	60	24
ЯГТ 50ПЦ.А.160.00.00.Б с приводом ЯГТ 50ПЦ.А.350.00.Б	700 при PN 16,0 МПа	50	305	200	300	307	47	60	24
ЯГТ 80ПЦ.А.100.00.00.Б с приводом ЯГТ 100ПЦ.А.700.00.Б	880 при PN 10,0 МПа	80	330	356	345	358	81	92	60
ЯГТ 80ПЦ.А.160.00.00.Б с приводом ЯГТ 100ПЦ.А.700.00.Б	1400 при PN 16,0 МПа	80	330	356	345	358	77	92	60
ЯГТ 100ПЦ.А.100.00.00.Б с приводом ЯГТ 100ПЦ.А.700.00.Б	880 при PN 10,0 МПа	100	330	280	345	368	98	110	60
ЯГТ 100ПЦ.А.160.00.00.Б с приводом ЯГТ 100ПЦ.А.700.00.Б	1400 при PN 16,0 МПа	100	330	280	345	368	94	110	60



Краны шаровые применяются на трубопроводах, транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щелочи).

### Технические характеристики кранов с пневмоприводами

<b>Рабочая среда</b>	Природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, среды, по отношению к которым применяются материалы коррозионно-стойкие
<b>Номинальное давление МПа (Атм)</b>	6,3 - 16 (63 - 160)
<b>Тип управления</b>	Дистанционный, местный, ручной дублер
<b>Узел управления</b>	ЭПУУ-7-7, ЭПУУ-7-8, ЭПУУ-7-9, ЭПУУ-8-4, ЭПУУ-8-5 (ООО «Калининградгазавтоматика»)
<b>Взрывозащита</b>	1ExdIIAT3
<b>Номинальное давление управляющего газа, МПа (Атм)</b>	10,0 (100) или 16,0 (160) в зависимости от ЭПУУ
<b>Напряжение, В</b>	24, 110, 220 в зависимости от ЭПУУ
<b>Температура рабочей среды</b>	от -40°С (-61°С) до +200°С *
<b>Герметичность затвора</b>	Класс А ГОСТ Р 54808-2011
<b>Климатическое исполнение</b>	У1, УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
<b>Направление движения рабочей среды</b>	любое
<b>Срок службы, лет</b>	30

\*Верхняя граница - кратковременно.

Обозначение крана с приводом	номинальный момент привода, Нм	DN мм	A мм	L мм	L1 мм	H мм	d мм	D мм	масса не более, кг.
ЯГТ 150ЦА.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 150 ПП.А.3000.00.Б	3000 при PN 16,0 МПа	150	890	420	774	935	144	169	200
ЯГТ 150ЦА.100.00.00.Б с приводом ЯГТ 150 ПП.1.3000.00.Б	1800 при PN 10,0 МПа	150	890	490	774	935	147	162	200
ЯГТ 150ЦА.160.00.00.Б с приводом ЯГТ 150 ПП.3000.00.Б	3000 при PN 16,0 МПа	150	890	490	774	935	140	162	205

## КРАНЫ шаровые с пневмогидроприводом ЯГТ

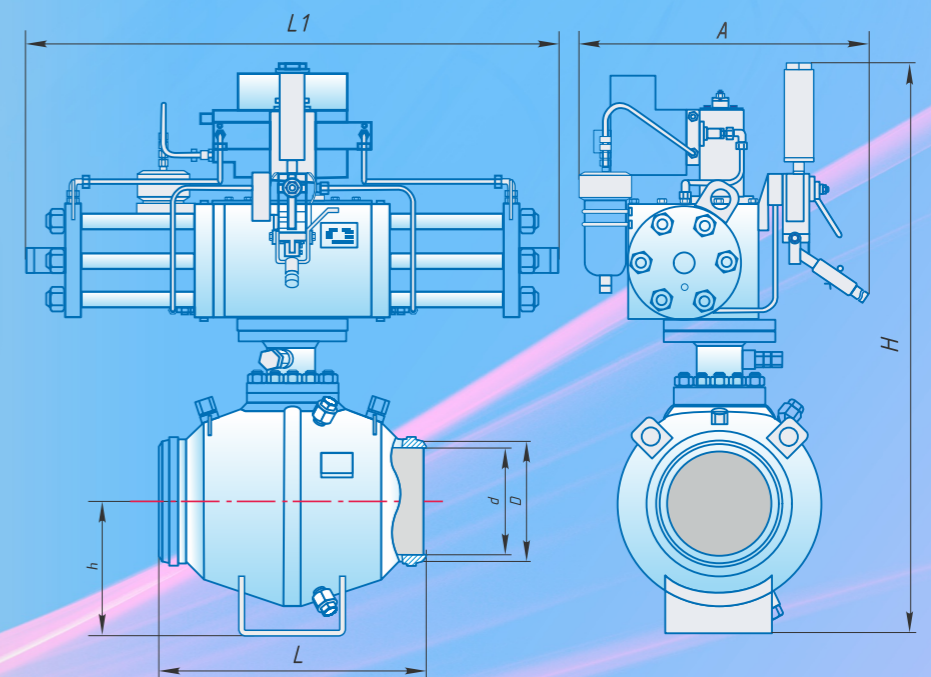
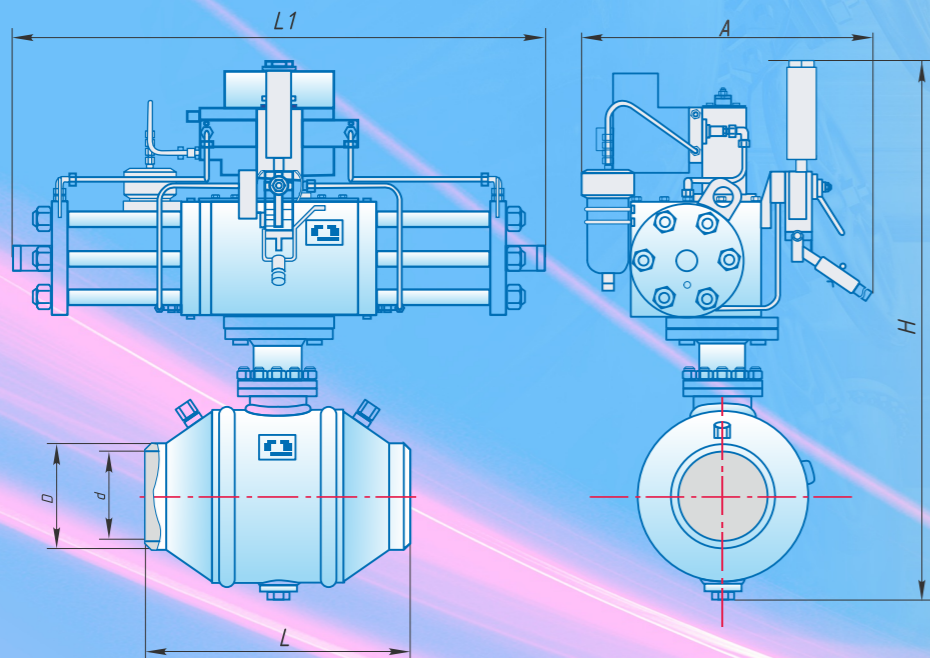
А – давление в кг/кв.см, Б – климатическое исполнение.

Краны шаровые применяются на трубопроводах, транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щелочи).

### технические характеристики кранов DN150 с пневмогидроприводом:

<b>Рабочая среда</b>	Природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, среды, по отношению к которым применяются материалы коррозионно-стойкие
<b>Номинальное давление МПа (Атм)</b>	6,3 - 16 (63 - 160)
<b>Тип управления</b>	Дистанционный, местный, ручной дублер
<b>Узел управления</b>	ЭПУУ-6-2, ЭПУУ-6-3, ЭПУУ-8-4, ЭПУУ-8-5, БУК-1, БУК-1-01 (ООО «Калининградгазавтоматика»)
<b>Взрывозащита</b>	1ExdIIAT3
<b>Номинальное давление управляющего газа, МПа (Атм)</b>	10,0 (100) или 16,0 (160) в зависимости от ЭПУУ
<b>Напряжение, В</b>	24 или 110 в зависимости от ЭПУУ
<b>Температура рабочей среды</b>	от -40°C (-61°C) до +200°C *
<b>Герметичность затвора</b>	Класс А ГОСТ Р 54808-2011
<b>Климатическое исполнение</b>	У1, УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
<b>Направление движения рабочей среды</b>	любое
<b>Срок службы, лет</b>	30

\*Верхняя граница - кратковременно.



Обозначение крана с приводом	номинальный момент привода, Нм	DN мм	A мм	L мм	L1 мм	H мм	h мм	d мм	D мм	масса не более, кг.
ЯГТ 200ЦА.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 200 ПП.6000.00.Б	6000 при PN 8,0 МПа	200	1020	500	1014	1086	250	200	225	400
ЯГТ 200ЦА.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 200 ПП.6000.00.Б	6000 при PN 8,0 МПа	200	1020	500	1014	1086	250	205	225	400
ЯГТ 300ЦА.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 300 ПП.12000.00.Б	12000 при PN 8,0 МПа	300	1120	700	1305	1385	345	298	328	780

## КРАНЫ шаровые с пневмогидроприводом ЯГТ

А – давление в кг/кв.см, Б – климатическое исполнение.

Краны шаровые применяются на трубопроводах, транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щелочи).

### технические характеристики кранов DN200 и DN300 с пневмогидроприводом:

<b>Рабочая среда</b>	Природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, среды, по отношению к которым применяются материалы коррозионно-стойкие
<b>Номинальное давление МПа (Атм)</b>	6,3 - 16 (63 - 160)
<b>Тип управления</b>	Дистанционный, местный, ручной дублер
<b>Узел управления</b>	ЭПУУ-8-4, ЭПУУ-8-5, ЭПУУ-6-2, ЭПУУ-6-3, БУК-1, БУК-1-01 (ООО «Калининградгазавтоматика»)
<b>Взрывозащита</b>	1ExdIIAT3
<b>Номинальное давление управляющего газа, МПа (Атм)</b>	10,0 (100) или 16,0 (160) в зависимости от ЭПУУ
<b>Напряжение, В</b>	24 или 110 в зависимости от ЭПУУ
<b>Температура рабочей среды</b>	от -40°C (-61°C) до +200°C *
<b>Герметичность затвора</b>	Класс А ГОСТ Р 54808-2011
<b>Климатическое исполнение</b>	У1, УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
<b>Направление движения рабочей среды</b>	любое
<b>Срок службы, лет</b>	30

\*Верхняя граница - кратковременно.

Обозначение крана	DN мм	A мм	L мм	H мм	H1 мм	d мм	D мм	масса не более, кг.
ЯГТ 2П.150ПЦ.А.00.00 Б	150	355	420	2752	2000	144	169	250
ЯГТ 2П.150ПЦ.А.00.00 Б	150	355	420	2752	2000	147	162	250
ЯГТ 2П.150ПЦ.А.160.00.00 Б	150	355	420	2752	2000	140	162	250
ЯГТ 2П.200ПЦ.А.00.00 Б	200	500	500	2838	2000	200	225	330
ЯГТ 2П.200ПЦ.А.00.00 Б	200	500	500	2838	2000	205	225	330
ЯГТ 2П.300ПЦ.А.00.00 Б	300	600	700	3172	2000	298	328	750

## КРАНЫ шаровые подземные под приварку цельносварные

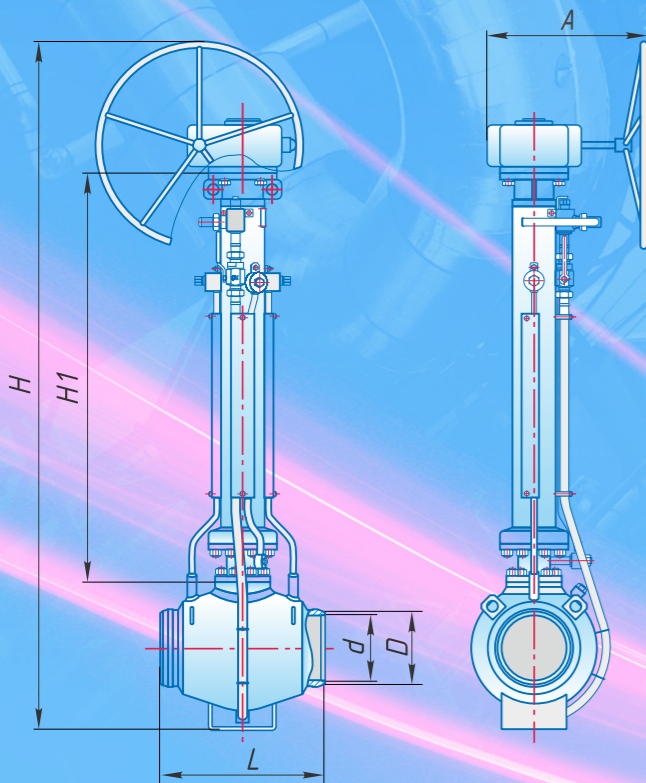
А - номинальное давление в кг/см<sup>2</sup>, Б - климатическое исполнение. Краны могут изготавливаться из любого материала, выбранного Заказчиком. Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами. Длина штока Н1 может меняться по требованию Заказчика.

Краны шаровые применяются на трубопроводах, транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щелочи).

### технические характеристики кранов DN 150, DN 200, DN 300 подземного исполнения:

<b>Рабочая среда</b>	природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, кислоты, щёлочи
<b>Номинальное давление МПа (Атм)</b>	6,3 - 16 (63 - 160)- DN 150, 6,3 - 10 (63 - 100)- DN 200, DN 300
<b>Температура рабочей среды</b>	от -40(-61)°С до +200°С *
<b>Герметичность затвора</b>	класс А ГОСТ Р 54808-2011
<b>Климатическое исполнение</b>	У1, УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
<b>Направление движения рабочей среды</b>	любое
<b>Срок службы, лет</b>	30

\*Верхняя граница - кратковременно.



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
**ЯРГАЗАРМАТУРА**

ПРОИЗВОДСТВО ШАРОВЫХ КРАНОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (DN 6-300, PN 250), ОБРАТНЫХ КЛАПАНОВ, ШПИЛЕК, ФЛАНЦЕВ И ПРОЧИХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ К ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЕ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ НЕФТЕГАЗОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

## РАСШИФРОВКА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ КРАНОВ



Пример записи обозначения крана DN 15PN 16 штуцерного с ниппелями и гайками из углеродистой стали при заказе и в другой документации: ЯГТ 15Ш.160.00.01У. То же, из легированной стали 09Г2С - ЯГТ 15Ш.160.00.01.ХЛ. То же из коррозионно-стойкой стали 12Х18Н10Т - ЯГТ 15Ш.160.00.01.НЖ2.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ

Краны шаровые применяются на трубопроводах, транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щелочи).

### ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- **корпус** изготавливается из углеродистых (ст. 20), холодостойких (09Г2С) и нержавеющей сталей
- **шар и шпindel** изготавливаются из сталей 14Х17Н2, 12Х18Н10Т,
- **условное давление** МПа (Атм) 1,6- 25,0 (16-250)
- **температура рабочей среды** от -40 (-61)°С до +200°С \*
- **герметичность затвора:** класс А ГОСТ Р 54808-2011
- **гарантийный срок службы** 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки с завода
- **материал уплотнения:** фторопласт Ф4 или Ф4К20, полиуретан СКУ-ПФЛ-100М

\*Верхняя граница - кратковременно.

### Другие виды продукции

Клапан обратный предназначен для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих природный газ, жидкие и газообразные технические продукты, в т.ч. нефтепродукты. Варианты по типу присоединения (муфтовые, под приварку) по ТЗ Заказчика

Обозначение крана	DN мм	PN кгс/см <sup>2</sup>	t° рабочей среды*	L мм	I мм	D мм	d мм	S мм	размер под ключ
ЯГТ К010Ш.250.00.01	10	250	-61° - +200°	152	103	45	8,5	24	
ЯГТ К015Ш.250.00.01	15	250	-61° - +200°	175	116	45	15	36	
ЯГТ К020Ш.250.00.01	20	250	-61° - +200°	200	135	49	18	46	
ЯГТ К025Ш.250.00.01	25	250	-61° - +200°	220	150	60	23	50	

\*Верхняя граница - кратковременно.

