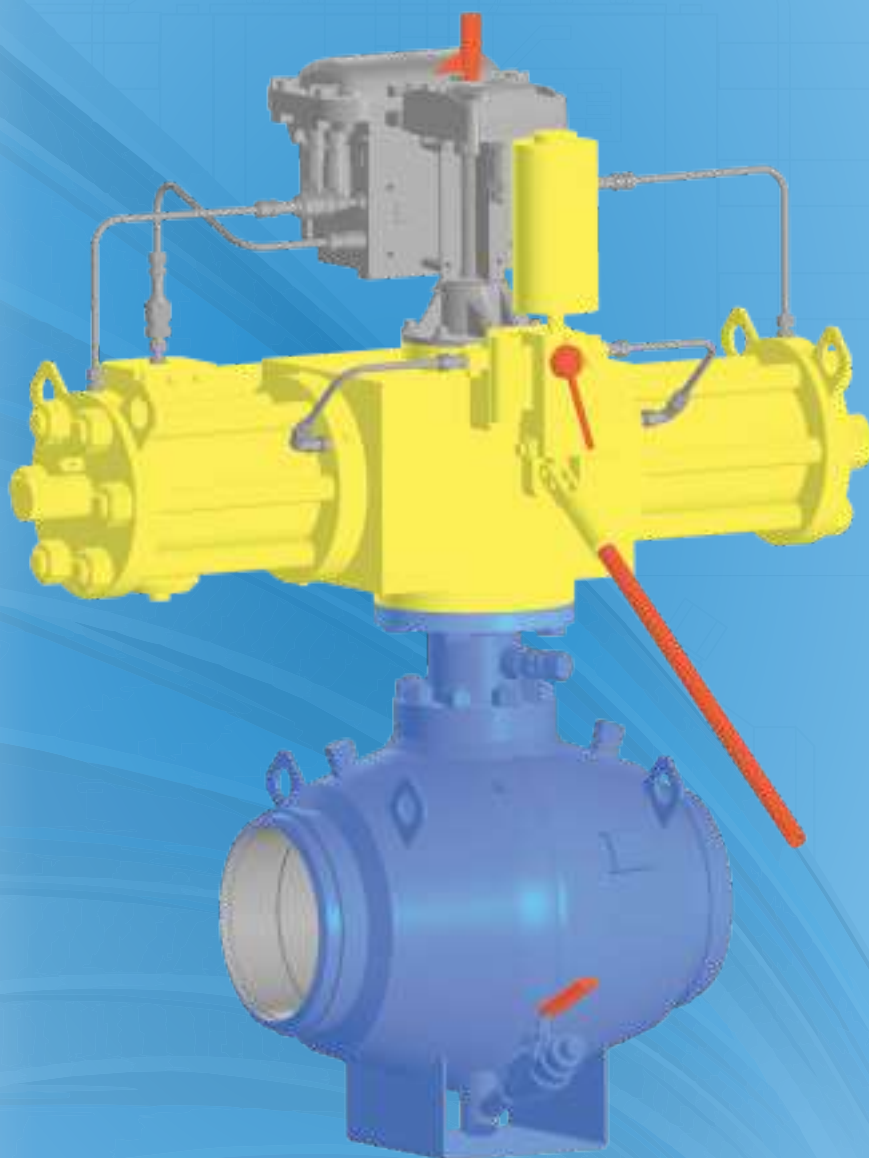


ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ЯРГАЗАРМАТУРА

Производство шаровых кранов высокого давления (DN 6-300, PN 250), обратных клапанов, шпилек, фланцев и прочих комплектующих к запорной арматуре для предприятий нефтегазодобывающей промышленности.



КАТАЛОГ 2021

Член НПАА (Научно-Промышленная Ассоциация Арматуростроителей), ЧФ ООО «Яргазарматура» было основано 21.03.2000 г. и на сегодняшний день имеет в собственности более 6 000 кв.м. производственных площадей на обособленной территории более 2 га в г. Чайковский, Пермской области.

Предприятие специализируется на производстве полнопроходных шаровых кранов класса герметичности А в соответствии с собственными ТУ 37 4220-001-12673402-98. Выпускаемая трубопроводная арматура включена в «Реестр поставщиков оборудования ПАО Газпром» на основании экспертного заключения ДООАО «Оргэнергогаз» о соответствии продукции техническим условиям СТО ОАО Газпром и техническим требованиям ОАО Газпром № 03/0800/1-5232 от 29.09.2009.

Основу производственного парка составляет высокотехнологичное программное металлообрабатывающее оборудование японского производства (концерт «ОКУМА»), на котором работают высококвалифицированные специалисты, имеющие большой опыт работы в ВПК, машиностроении и арматуростроении.

Одним из приоритетных направлений производственной политики является повышенное внимание к качеству выпускаемой продукции, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2001 (ИСО 9001:2000) и регистром систем качества № РОСС RU.ГФ22K00005 от 30.11.2007 г. Госстандарта РФ. Производимая продукция проходит 100% выходной контроль качества.

Следует также отметить тот факт, что в отличие от множества других аналогичных производителей, ЧФ ООО «Яргазарматура» обладает технологической оснащенностью, позволяющей иметь полный цикл производства: от получения заготовки до сборки и испытания конечной продукции. Благодаря этому наши заказчики получают целый комплекс дополнительных преимуществ:

- Выигрыш в цене, поскольку в технологической цепи отсутствуют дополнительные смежники, подрядчики и прочие посредники;
- Выигрыш в качестве, поскольку контроль на всех этапах технологического процесса осуществляется специалистами одного предприятия, несущими личную ответственность;
- Выигрыш в сроках изготовления, поскольку отсутствует риск срыва сроков поставок комплектующих со стороны смежников.

Наконец, имеющееся высокотехнологичное производство также позволяет изготавливать широкий спектр различного нестандартного оборудования, предназначенного для эксплуатации в условиях высокого давления рабочей среды, в частности фланцевые поворотные заглушки Ду до 400 мм, Ру до 16 МПа; фланцы, заглушки, крышки, кольца и металлические прокладки различных диаметров, крепежные изделия и другую продукцию.

С надеждой на долговременное и взаимовыгодное сотрудничество,

Директор ООО «Ольво»

Директор ООО «Яргазарматура»



В.И.Шерешнев



В.А. Дударев

Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см ²	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	масса не более, кг.
ЯГТ 6М.А.00.00.Б	1	6	16-250	97	53	136	G1/4	6	1,0
ЯГТ 6М.А.00.01.Б	1	6	16-250	97	53	136	G3/8	6	1,0
ЯГТ 6М.А.00.02.Б	1	6	16-250	97	53	136	G1/2	6	1,0
ЯГТ 6М.А.00.03.Б	1	6	16-250	97	53	136	K1/4	6	1,0
ЯГТ 6М.А.00.04.Б	1	6	16-250	97	53	136	Rc1/4	6	1,0
ЯГТ 10М.А.00.00.Б	1	10	16-250	97	53	136	G3/8	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.01.Б	1	10	16-250	97	53	136	G1/2	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.02.Б	1	10	16-250	97	53	136	Rc3/8	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.03.Б	1	10	16-250	97	53	136	K3/8	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.04.Б	1	10	16-250	102	53	136	Rc1/2	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.05.Б	1	10	16-250	102	53	136	K1/2	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.06.Б	1	10	16-250	97	53	136	M20x1,5	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.07.Б	1	10	16-250	97	53	136	G3/4	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.08.Б	1	10	16-250	97	53	136	M12x1,5	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.10.Б	1	10	16-250	97	53	136	M22x1,5	10	1,0
ЯГТ 10М.А.00.11.Б	1	10	16-250	97	53	136	Rc1/4	10	1,0
ЯГТ 15М.А.00.00.Б	1	15	16-250	112	58	136	G1/2	15	1,5
ЯГТ 15М.А.00.01.Б	1	15	16-250	112	58	136	G3/4	15	1,5
ЯГТ 15М.А.00.02.Б	1	15	16-250	116	58	136	Rc1/2	15	1,5
ЯГТ 15М.А.00.03.Б	1	15	16-250	116	58	136	K1/2	15	1,5
ЯГТ 15М.А.00.04.Б	1	15	16-250	116	58	136	M20x1,5	15	1,5
ЯГТ 15М.А.00.05.Б	1	15	16-250	116	58	136	M27x1,5	15	1,5
ЯГТ 15М.А.00.07.Б	1	15	16-250	116	58	136	Rc3/4	15	1,5
ЯГТ 15М.А.00.08.Б	1	15	16-250	116	58	136	Rc1	15	1,5
ЯГТ 20М.А.00.00.Б	1	20	16-250	112	58	136	G3/4	18	1,4
ЯГТ 20М.А.00.01.Б	1	20	16-250	112	58	136	G1/2	18	1,4
ЯГТ 20М.А.00.02.Б	1	20	16-250	116	58	136	Rc3/4	18	1,4
ЯГТ 20М.А.00.03.Б	1	20	16-250	116	58	136	K3/4	18	1,4
ЯГТ 20М.А.00.04.Б	1	20	16-250	116	58	136	K1/2	18	1,4
ЯГТ 20М.А.00.05.Б	1	20	16-250	116	58	136	M20x1,5	18	1,4
ЯГТ 25М.А.00.00.Б	1	25	16-250	108	66	197	G1	23	2,4
ЯГТ 25М.А.00.01.Б	1	25	16-250	108	66	197	G3/4	23	2,4
ЯГТ 25М.А.00.02.Б	1	25	16-250	108	66	197	K1	23	2,4
ЯГТ 25М.А.00.03.Б	1	25	16-250	108	66	197	K1/2	23	2,4
ЯГТ 25М.А.00.04.Б	1	25	16-250	108	66	197	Rc1	23	2,4
ЯГТ 25М.А.00.05.Б	1	25	16-250	108	66	197	G1/2	23	2,4
ЯГТ 32М.А.00.00.Б	1	32	16-160	130	70	197	G1 1/4	32	3,6
ЯГТ 32М.А.00.01.Б	1	32	16-160	130	70	197	K1 1/4	32	3,6
ЯГТ 32М.А.00.02.Б	1	32	16-160	130	70	197	Rc1 1/4	32	3,6
ЯГТ 40М.А.00.00.Б	1	40	16-160	146	86	197	G1 1/2	40	5,4
ЯГТ 40М.А.00.01.Б	1	40	16-160	146	86	197	K1 1/2	40	5,4
ЯГТ 40М.А.00.02.Б	1	40	16-160	146	86	197	Rc1 1/2	40	5,4
ЯГТ 50М.А.00.00.Б	2	50	16-160	151	148	320	G2	47	9,5
ЯГТ 50М.А.00.01.Б	2	50	16-160	151	148	320	K2	47	9,5

А — давление в кг/кв.см, Б — вариант исполнения по материалу конструкции
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

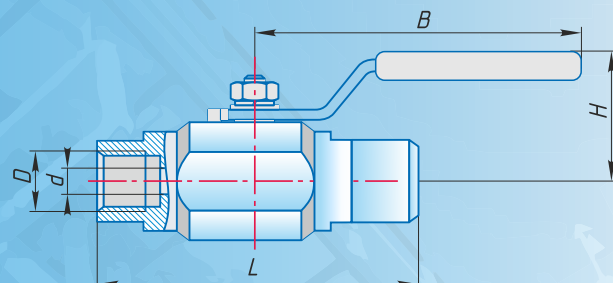


Рис. 1

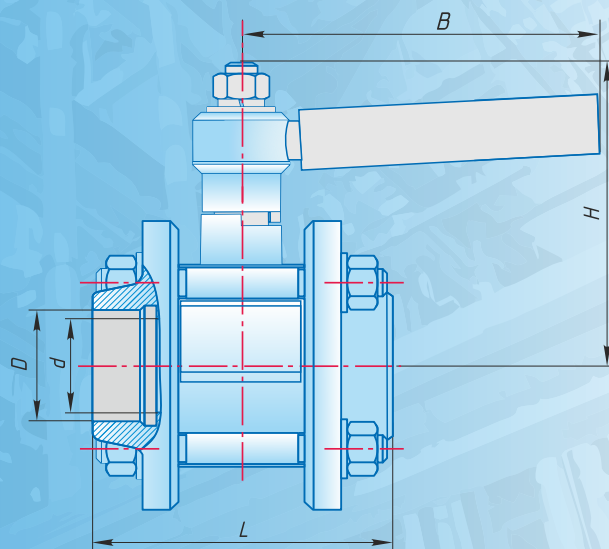


Рис. 2



Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см ²	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	масса не более, кг.
ЯГТ 50МТ.А.00.00.Б	1	50	16-40	151	95	197	G2	47	3,7
ЯГТ 65МТ.А.00.00.Б	2	65	16-40	177	133	520	G2 ½	64	5,3
ЯГТ 80МТ.А.00.00.Б	2	80	16-40	183	142	520	G3	75	10
ЯГТ 50МЦ.А.00.00.Б	3	50	63-160	200	148	320	G2	47	7,4
ЯГТ 50МЦ.А.00.01.Б	3	50	63-160	200	148	320	K2	47	7,4
ЯГТ 50МЦ.А.00.02.Б	3	50	63-160	200	148	320	Rc2	47	7,4
ЯГТ 65МЦ.А.00.00.Б	4	65	63-160	240	178	520	G2 ½	64	16
ЯГТ 80МЦ.А.00.00.Б	4	80	63-100	270	190	520	G3	75	24
ЯГТ 80МЦ.160.00.00.Б	4	80	160	270	190	820	G3	75	24

А — давление в кг/кв.см, Б — вариант исполнения по материалу конструкции
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

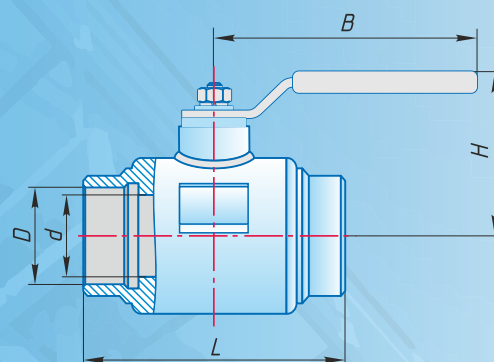


Рис. 1

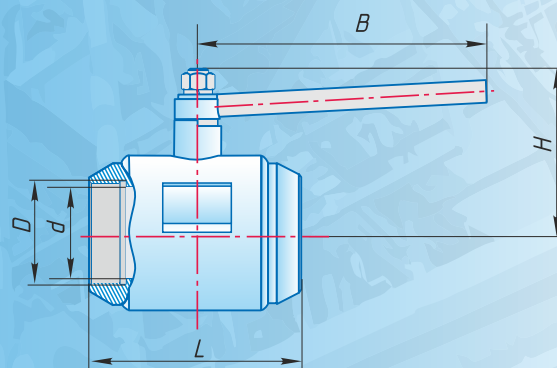


Рис. 2

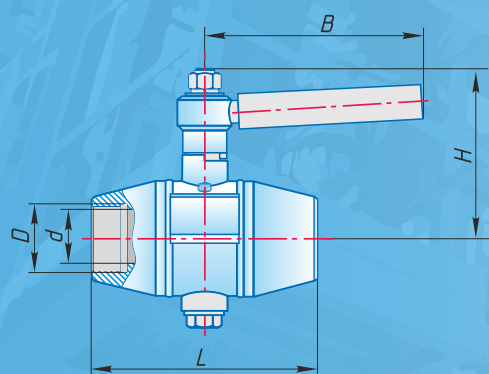


Рис. 3

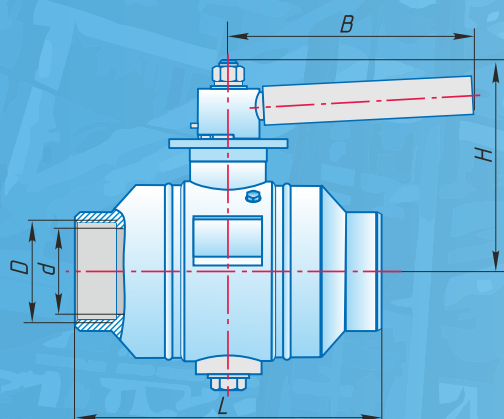
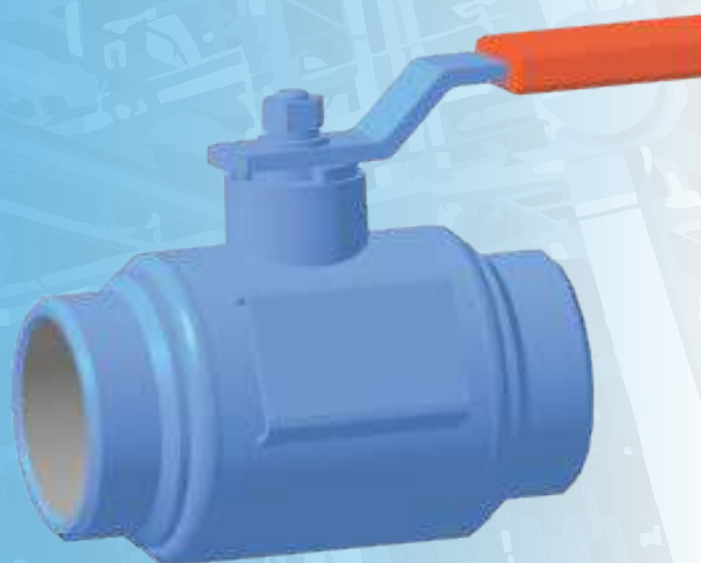


Рис. 4



Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см ²	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	S мм	масса не более, кг.
ЯГТ 6Ш.А.00.01.Б	1	6	16-250	139	53	136	14	6	24	1,1
ЯГТ 10Ш.А.00.01.Б	1	10	16-250	147	53	136	14	8,5	24	1,1
ЯГТ 15Ш.А.00.01.Б	1	15	16-250	172	58	136	23	15	36	1,9
ЯГТ 20Ш.А.00.01.Б	1	20	16-250	180	58	136	28	18	46	1,9
ЯГТ 25Ш.А.00.01.Б	2	25	16-250	203	66	197	33	23	50	2,9
ЯГТ 32Ш.А.00.01.Б	2	32	16-160	220	70	197	42	30	60	4,2
ЯГТ 40Ш.А.00.01.Б	2	40	16-160	248	86	197	48	37	75	6,8

разборные

А — давление в кг/кв.см, Б — вариант исполнения по материалу конструкции
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

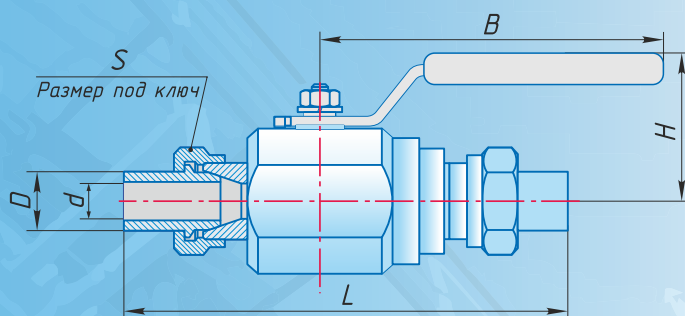


Рис. 1

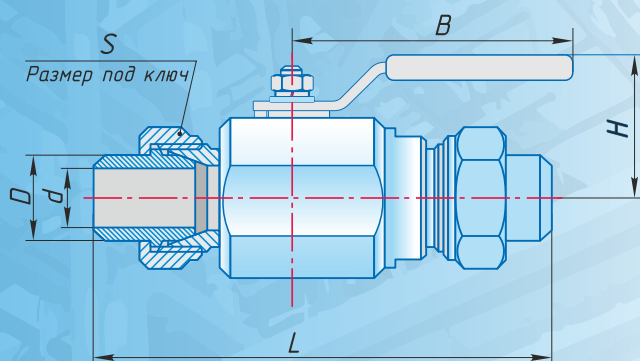


Рис. 2

Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см ²	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	S мм	масса не более, кг.
ЯГТ 50ШС.А.00.01.Б	3	50	16-40	255	148	320	76	68	105	13
ЯГТ 50ШЦ.А.00.01.Б	3	50	63-160	255	148	320	76	68	105	13

неразборные

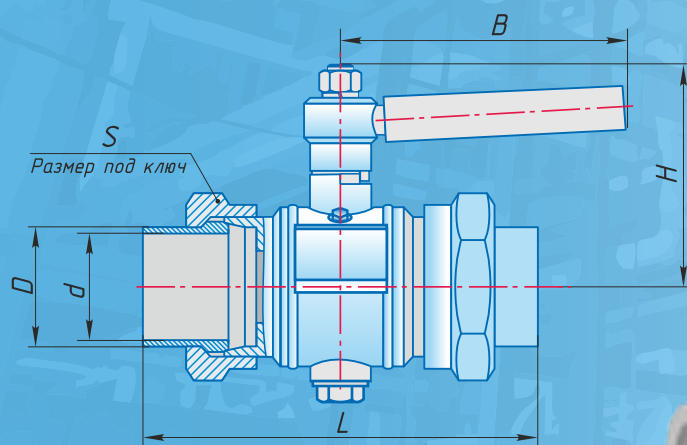


Рис. 3



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ЯРГАЗАРМАТУРА

ПРОИЗВОДСТВО ШАРОВЫХ КРАНОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (DN 6-300, PN 250), ОБРАТНЫХ КЛАПАНОВ, ШПИЛЕК, ФЛАНЦЕВ И ПРОЧИХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ К ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЕ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ НЕФТЕГАЗОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см²	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	масса не более, кг.
ЯГТ 6П.А.00.00.Б	1	6	16-250	130	53	136	10	5	1,2
ЯГТ 10П.А.00.00.Б	1	10	16-250	130	53	136	15	8	1,2
ЯГТ 15П.А.00.00.Б	1	15	16-250	139	58	136	19	12	1,5
ЯГТ 20П.А.00.00.Б	1	20	16-250	132	58	136	26	18	1,5
ЯГТ 25П.А.00.00.Б	2	25	16-250	160	66	197	33	25	2,7
ЯГТ 32П.А.00.00.Б	2	32	16-160	176	70	197	39	31	3,5
ЯГТ 40П.А.00.00.Б	2	40	16-160	189	86	197	46	37	5

А – давление в кг/кв.см, Б – вариант исполнения по материалу конструкции
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

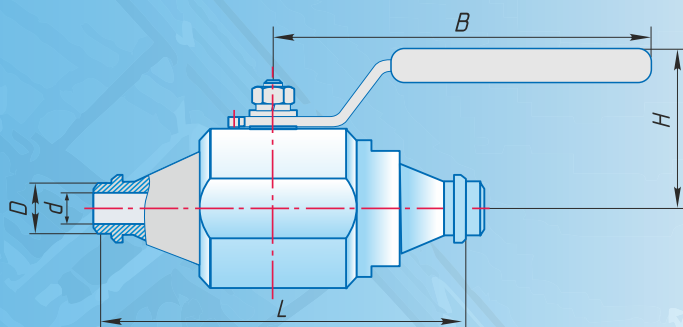


Рис. 1

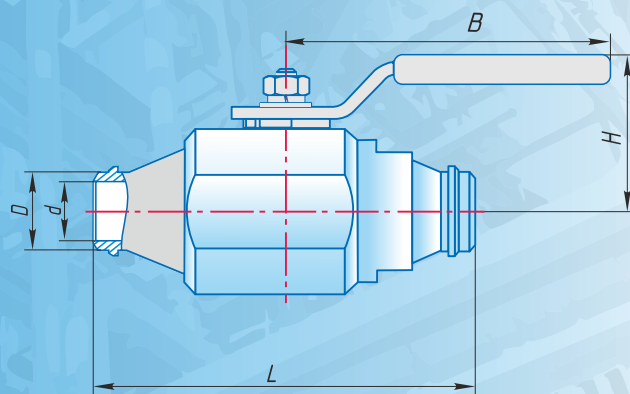
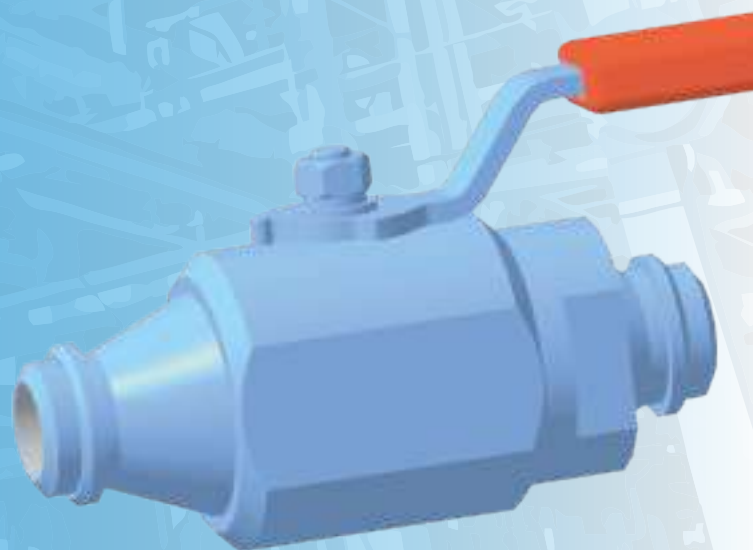


Рис. 2



Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см ²	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	масса не более, кг.
ЯГТ 50ПТ.А.00.00.Б	1	50	16-40	230	119	204	57	49	3,5
ЯГТ 65ПТ.А.00.00.Б	2	65	16-40	230	133	520	76	67	6
ЯГТ 80ПТ.А.00.00.Б	3	80	16-40	300	142	520	89	79	8,5
ЯГТ 100ПТ.А.00.00.Б	3	100	16-40	305	156	520	108	98	11
ЯГТ 150ПТ.А.00.00.Б	4	150	16-40	457	212	820	161	146	34,5
ЯГТ 200ПТ.А.00.00.Б.Р	5	200	16-25	457	308		222	202	116

А – давление в кг/кв.см, Б – вариант исполнения по материалу конструкции
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

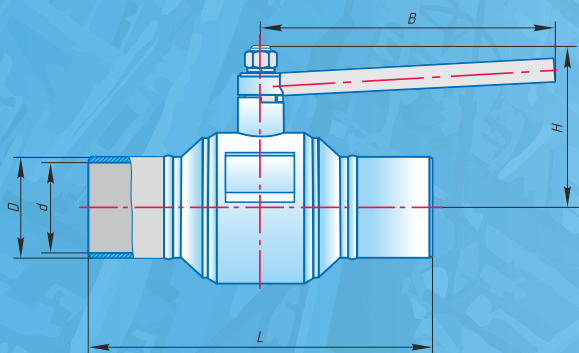


Рис. 3

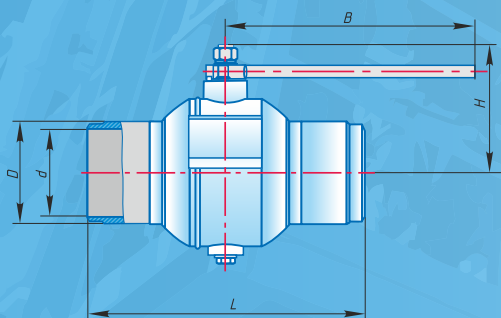


Рис. 4

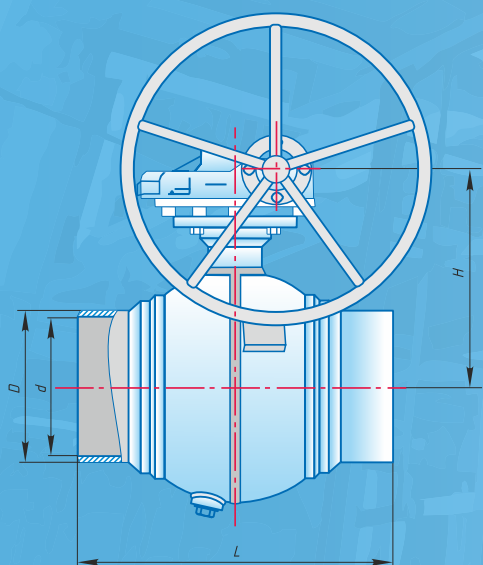


Рис. 5

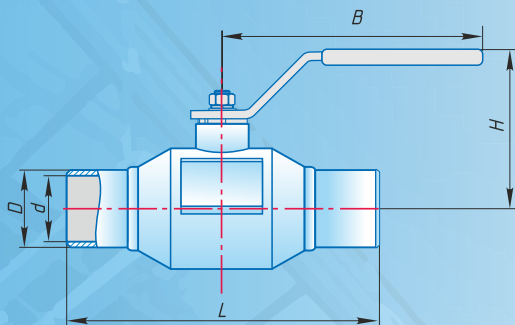


Рис. 1

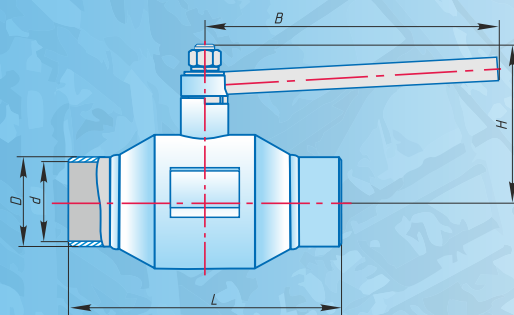
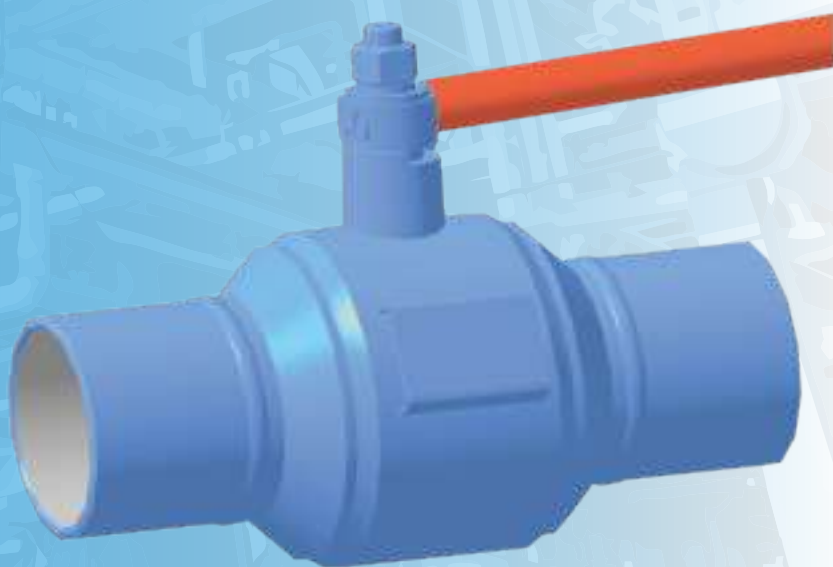


Рис. 2



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ЯРГАЗАРМАТУРА

ПРОИЗВОДСТВО ШАРОВЫХ КРАНОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (DN 6-300, PN 250), ОБРАТНЫХ КЛАПАНОВ, ШПИЛЕК, ФЛАНЦЕВ И ПРОЧИХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ К ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЕ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ НЕФТЕГАЗОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см ²	L мм	H мм	h мм	B мм	D мм	d мм	масса не более, кг.
ЯГТ 50ПЦА.А.00.00.Б	1	50	16-100	200	148		320	60	49	7,5
ЯГТ 50ПЦА.160.00.00.Б	1	50	160	200	148		320	60	47	7,5
ЯГТ 65ПЦА.А.00.00.Б	2	65	16-160	230	178		520	77	64	14
ЯГТ 80ПЦА.А.00.00.Б	2	80	16-100	356	232		520	92	81	28
ЯГТ 80ПЦА.160.00.00.Б	2	80	160	356	232		820	92	77	28
ЯГТ 100ПЦА.А.00.00.Б	2	100	63-100	280	200		520	110	98	30
ЯГТ 100ПЦА.160.00.00.Б	2	100	160	280	200		820	110	94	30
ЯГТ М 100ПЦА.А.00.00.Б	3	100	16-100	432	210		520	110	98	45
ЯГТ М 100ПЦ.160.00.00.Б	3	100	160	432	210		820	110	94	48
ЯГТ 150ПЦА.А.00.00.Б.Р	4	150	16-100	490	295			162	147	140
ЯГТ 150ПЦА.160.00.00.Б.Р	4	150	160	490	295			162	140	140
ЯГТ 200ПЦА.А.00.00.Б.Р	5	200	16-40	500	320	235		222	202	140
ЯГТ 200ПЦА.А.00.00.Б.Р	6	200	63-100	500	400	250		225	205	295
ЯГТ 200ПЦА.160.00.00.Б.Р	6	200	160	500	400	250		225	190	295
ЯГТ 250ПЦА.А.00.00.Б.Р	7	250	16-100	787	487	310		278	257	570
ЯГТ 250ПЦ.160.00.00.Б.Р	7	250	160	787	496	310		278	238	590
ЯГТ 300ПЦА.А.00.00.Б.Р	8	300	16-40	648	410	310		328	309	330
ЯГТ 300ПЦ.063.00.00.Б.Р	6	300	63	700	570	345		328	298	590
ЯГТ 300ПЦ.100.00.00.Б.Р	6	300	100	700	580	345		328	298	605
ЯГТ 300ПЦА.160.00.00.Б.Р	6	300	160	700	580	345		329	285	655

А — давление в кг/кв.см, Б — вариант исполнения по материалу конструкции
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

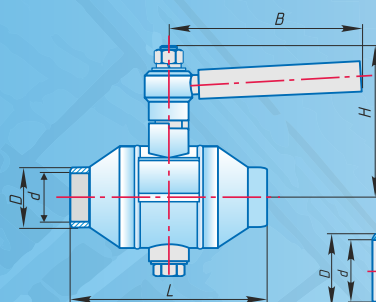


Рис. 1

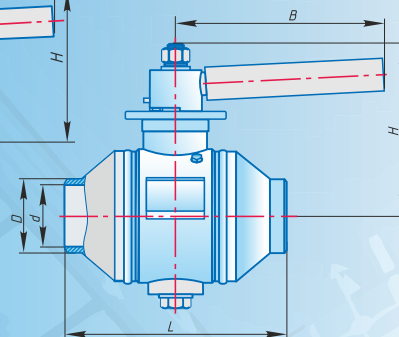


Рис. 2

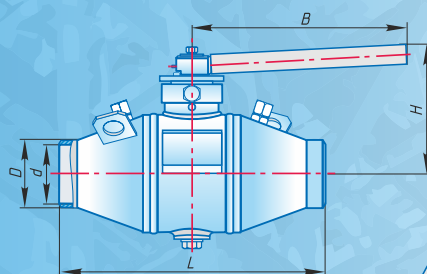


Рис. 3

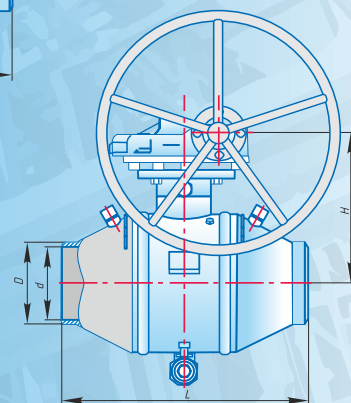


Рис. 4

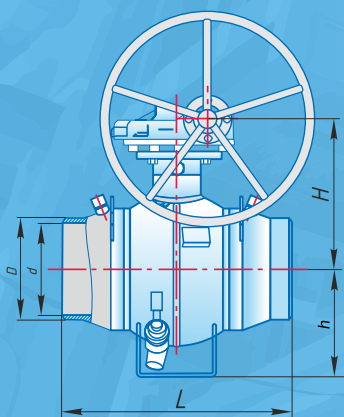


Рис. 5

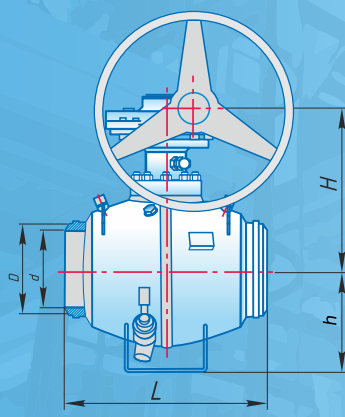


Рис. 6

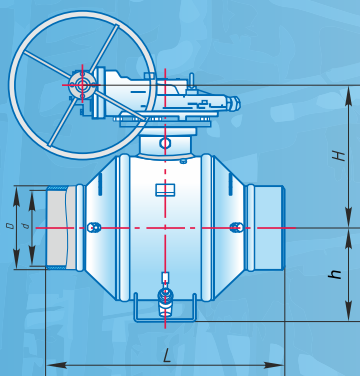


Рис. 7

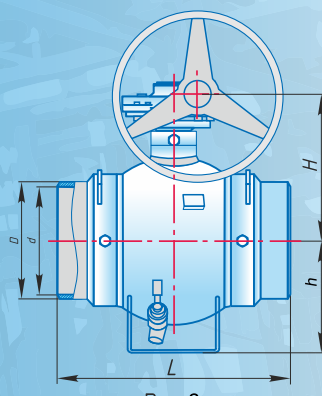


Рис. 8

Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см ²	L мм	L1 мм	H мм	B мм	D мм	d мм	масса не более, кг.	масса с ОФК не более, кг.
ЯГТ 10ФП.А.В.00.Б	1	10	16-25	188	112	85	181	15	8	2,0	4
ЯГТ 10ФП.040.Е.00.Б	1	10	40	188	112	85	181	15	8	2,1	4
ЯГТ 15ФП.А.В.00.Б	1	15	16-25	184	110	85	181	19	12	2,1	4,5
ЯГТ 15ФП.040.Е.00.Б	1	15	40	186	110	85	181	19	12	2,1	4,5
ЯГТ 20ФП.016.В.00.Б	1	20	16	190	110	85	181	26	18	2,1	5
ЯГТ 20ФП.025.В.00.Б	1	20	25	186	110	85	181	26	18	2,1	5
ЯГТ 20ФП.040.Е.00.Б	1	20	40	188	110	85	181	26	18	2,2	5
ЯГТ 25ФП.016.В.00.Б	1	25	16	210	126	92	181	33	25	3,6	6
ЯГТ 25ФП.025.В.00.Б	1	25	25	206	126	92	181	33	25	3,6	6
ЯГТ 25ФП.040.Е.00.Б	1	25	40	204	122	92	181	33	25	3,7	6
ЯГТ 32ФП.016.В.00.Б	1	32	16	226	138	92	204	39	31	5,6	10,5
ЯГТ 32ФП.025.В.00.Б	1	32	25	232	138	92	204	39	31	5,6	10,5
ЯГТ 32ФП.040.Е.00.Б	1	32	40	232	136	92	204	39	31	5,6	10,5
ЯГТ 40ФП.016.В.00.Б	1	40	16	231	137	97	204	46	38	6,3	12
ЯГТ 40ФП.025.В.00.Б	1	40	25	237	137	97	204	46	38	6,3	12
ЯГТ 40ФП.040.Е.00.Б	1	40	40	237	135	97	204	46	38	7,1	12
ЯГТ 10ФЦ.063.Ј.00.Б	2	10	63	257	150	86	181	15	8	3,0	7
ЯГТ 10ФЦ.100.Ј.00.Б	2	10	100	251	150	86	181	15	8	3,0	7
ЯГТ 15ФЦ.А.Ј.00.Б	2	15	63-100	244	138	90	181	19	12	3,2	7
ЯГТ 15ФЦ.160.Ј.00.Б	2	15	160	252	138	90	181	19	12	3,2	7
ЯГТ 20ФЦ.063.Ј.00.Б	2	20	63	264	142	90	181	26	18	4,4	9,5
ЯГТ 20ФЦ.100.Ј.00.Б	2	20	100	258	142	90	181	26	18	4,4	9,5
ЯГТ 20ФЦ.160.Ј.00.Б	2	20	160	268	142	90	181	26	18	4,4	9,5
ЯГТ 25ФЦ.А.Ј.00.Б	2	25	63-160	291	164	91	204	33	25	6,6	13
ЯГТ 32ФЦ.А.Ј.00.Б	3	32	63-100	342	207	95	204	39	31	9,5	19
ЯГТ 32ФЦ.160.Ј.00.Б	3	32	160	352	207	95	204	39	31	9,5	19
ЯГТ 40ФЦ.063.Ј.00.Б	3	40	63	357	210	104	204	46	37	13	25
ЯГТ 40ФЦ.100.Ј.00.Б	3	40	100	361	210	104	204	46	37	13	25
ЯГТ 40ФЦ.160.Ј.00.Б	3	40	160	371	210	104	204	46	37	13	25

А – давление в кг/кв.см, Б – вариант исполнения по материалу конструкции
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

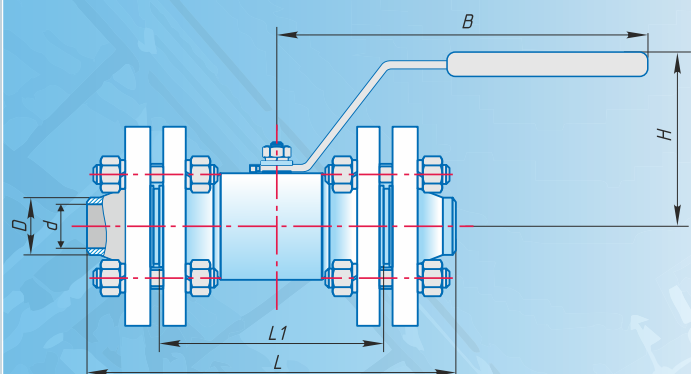


Рис. 1

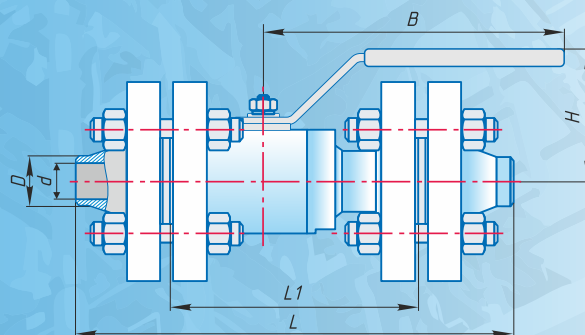


Рис. 2

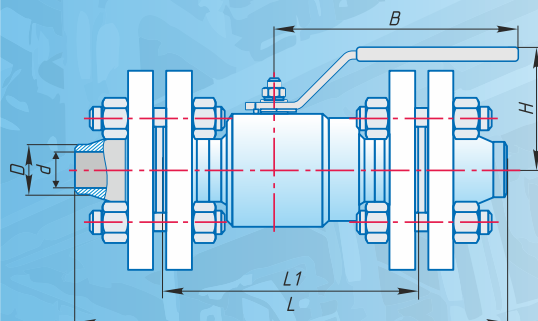
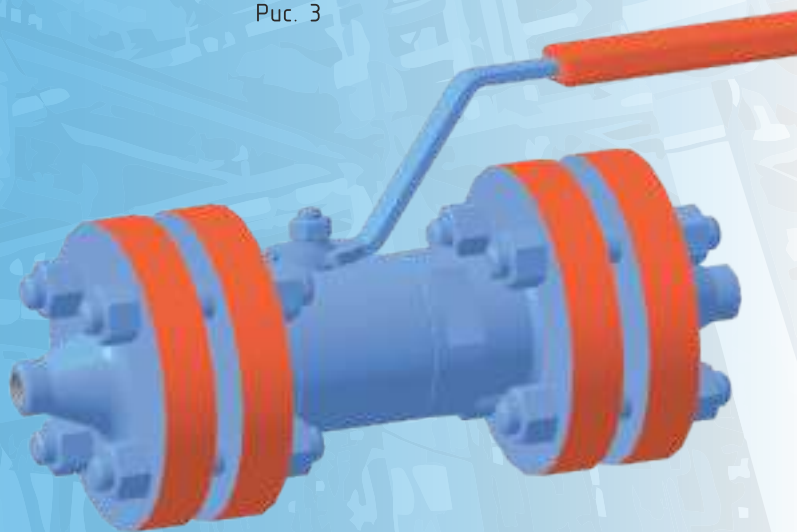


Рис. 3



Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см ²	L мм	L1 мм	H мм	B мм	D мм	d мм	масса не более, кг.	масса с ОФК не более, кг.
ЯГТ 50ФТ.А.В.00.Б	1	50	16-25	280	180	119	204	58	49	7,5	15
ЯГТ 50ФТ.040.Ф.00.Б	1	50	40	274	180	119	204	58	48	7,5	16
ЯГТ 65ФТ.016.В.00.Б	2	65	16	314	210	133	520	77	66	11	19
ЯГТ 65ФТ.025.В.00.Б	2	65	25	320	210	133	520	77	66	11	20
ЯГТ 65ФТ.040.Ф.00.Б	2	65	40	314	210	133	520	77	66	12	22
ЯГТ 80ФТ.016.В.00.Б	3	80	16	360	250	142	520	90	78	15	27
ЯГТ 80ФТ.025.В.00.Б	3	80	25	364	250	142	520	90	78	15	27
ЯГТ 80ФТ.040.Ф.00.Б	3	80	40	364	250	142	520	90	78	16	29
ЯГТ 100ФТ.016.В.00.Б	3	100	16	390	280	156	520	110	96	17	30
ЯГТ 100ФТ.025.В.00.Б	3	100	25	406	280	156	520	110	96	21	41
ЯГТ 100ФТ.040.Ф.00.Б	3	100	40	414	280	156	520	110	96	21	42
ЯГТ 150ФТ.016.В.00.Б	4	150	16	404	280	212	820	161	146	43	65
ЯГТ 150ФТ.025.В.00.Б	4	150	25	426	280	212	820	161	146	43	78
ЯГТ 150ФТ.040.Ф.00.Б	4	150	40	420	280	212	820	161	145	43	79
ЯГТ 200ФТ.016.В.00.Б.Р	5	200	16	456	330	308		222	202	126	160
ЯГТ 200ФТ.025.В.00.Б.Р	5	200	25	490	330	308		222	202	137	190

А – давление в кг/кв.см, Б – вариант исполнения по материалу конструкции
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

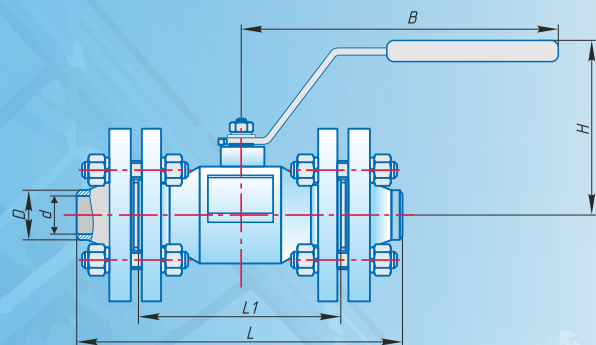


Рис. 1

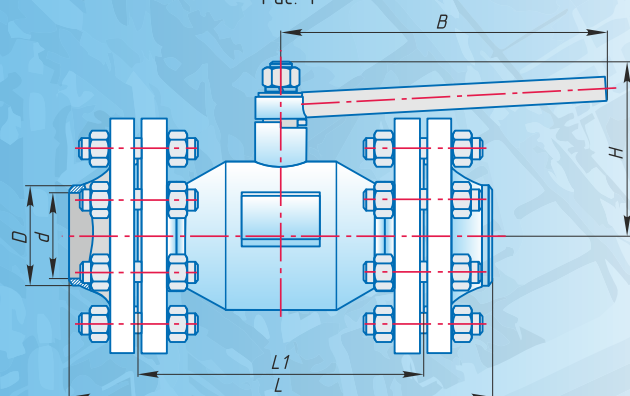


Рис. 2

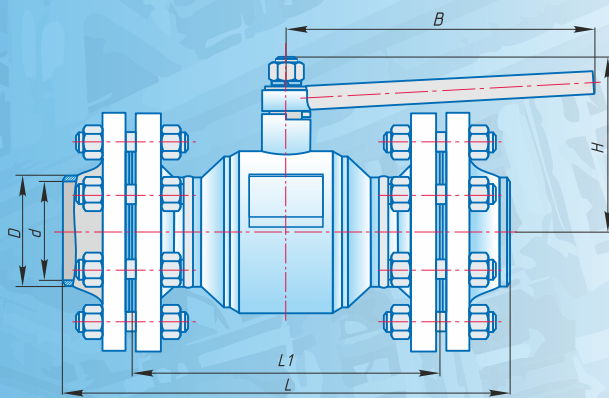


Рис. 3

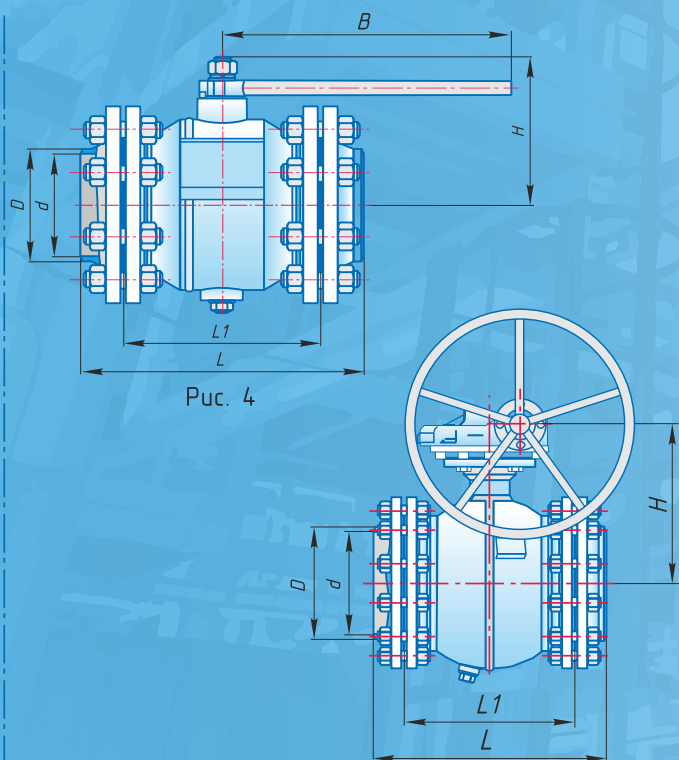


Рис. 4

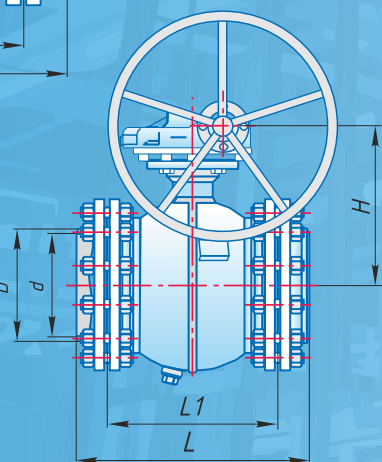


Рис. 5

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ЯРГАЗАРМАТУРА

ПРОИЗВОДСТВО ШАРОВЫХ КРАНОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (DN 6-300, PN 250), ОБРАТНЫХ КЛАПАНОВ, ШПИЛЕК, ФЛАНЦЕВ И ПРОЧИХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ К ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЕ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ НЕФТЕГАЗОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.



Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см ²	L мм	L1 мм	H мм	B мм	D мм	d мм	масса не более, кг.	масса с ОФК не более, кг.
ЯГТ 50ФЦ.063.Ј.00.Б	1	50	63	378	224	193	320	58	47	14	27
ЯГТ 50ФЦ.100.Ј.00.Б	1	50	100	384	228	193	320	58	45	16,8	34,8
ЯГТ 50ФЦ.160.Ј.00.Б	1	50	160	402	231	193	320	58	45	17,1	35,6
ЯГТ 65ФЦ.063.Ј.00.Б	2	65	63	414	249	222	520	77	64	26	43
ЯГТ 65ФЦ.100.Ј.00.Б	2	65	100	465	284	222	520	77	62	30,5	50
ЯГТ 65ФЦ.160.Ј.00.Б	2	65	160	475	284	222	520	77	62	32	53
ЯГТ 80ФЦ.063.Ј.00.Б	2	80	63	454	290	232	520	90	77	36	58
ЯГТ 80ФЦ.100.Ј.00.Б	2	80	100	495	300	232	520	90	75	36	68
ЯГТ 80ФЦ.160.Ј.00.Б	2	80	160	501	300	232	820	90	75	37	70
ЯГТ 100ФЦ.063.Ј.00.Б	2	100	63	489	315	200	520	110	94	43	79
ЯГТ 100ФЦ.100.Ј.00.Б	2	100	100	545	331	200	520	110	92	55	102
ЯГТ 100ФЦ.160.Ј.00.Б	2	100	160	551	331	200	820	110	92	56	104
ЯГТ М 100ФЦ.063.Ј.00.Б	3	100	63	606	432	210	520	110	94	65	98
ЯГТ М 100ФЦ.100.Ј.00.Б	3	100	100	646	432	210	520	110	92	73	120
ЯГТ М 100ФЦ.160.Ј.00.Б	3	100	160	652	432	210	820	110	92	74	122

А – давление в кг/кв.см, Б – вариант исполнения по материалу конструкции
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

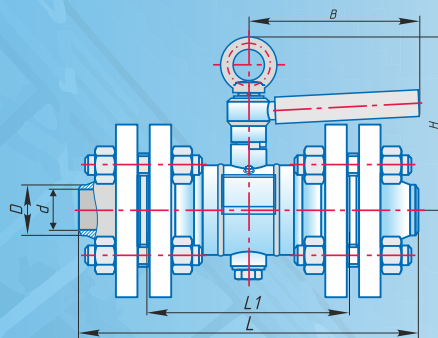


Рис. 1

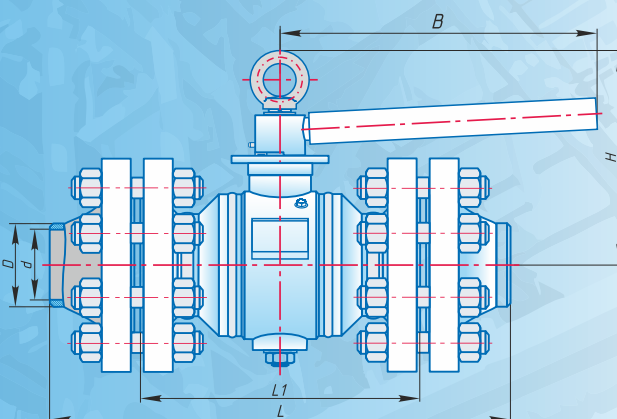


Рис. 2

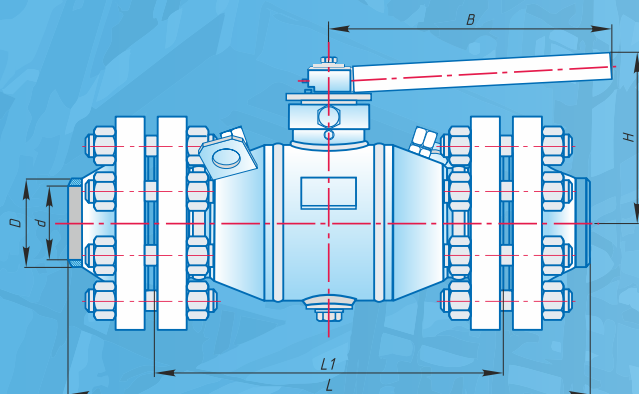
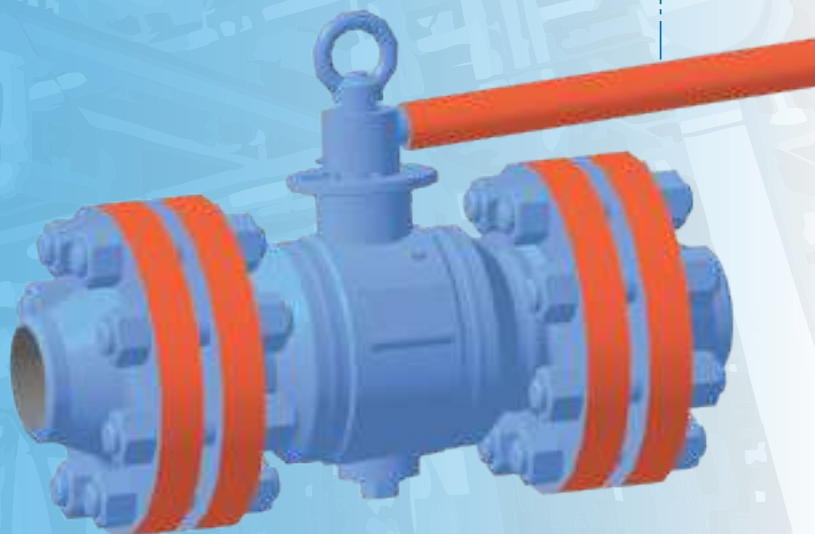
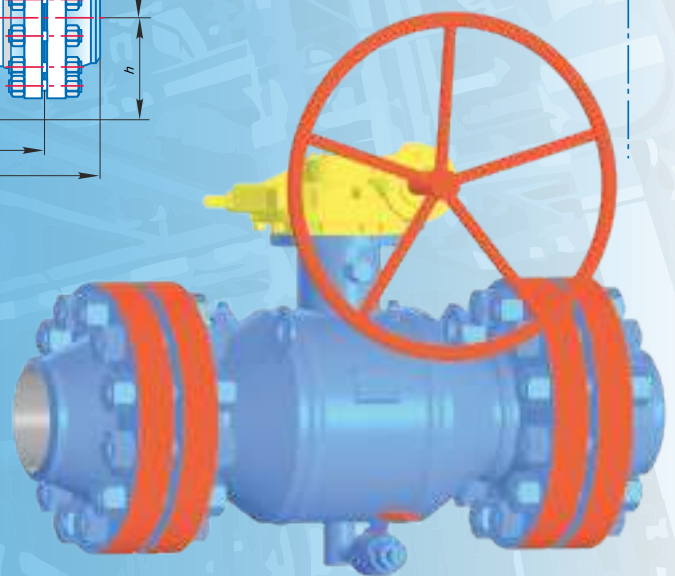
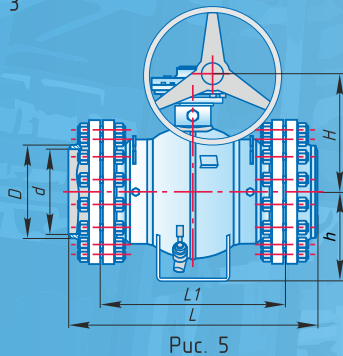
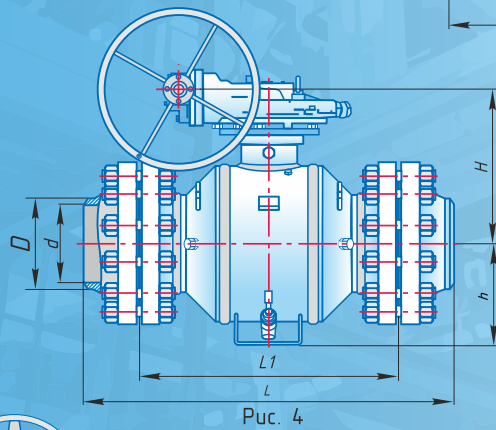
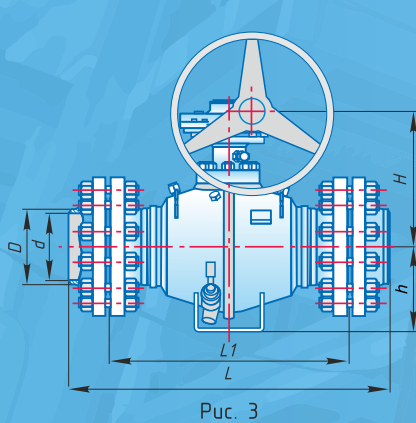
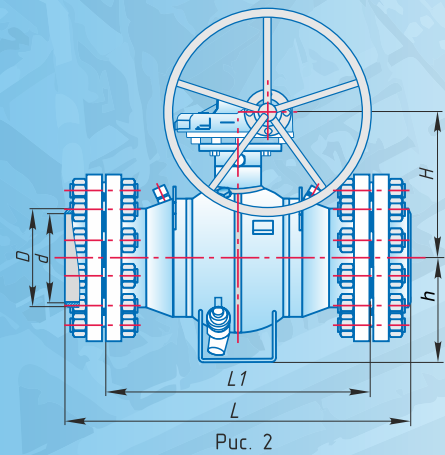
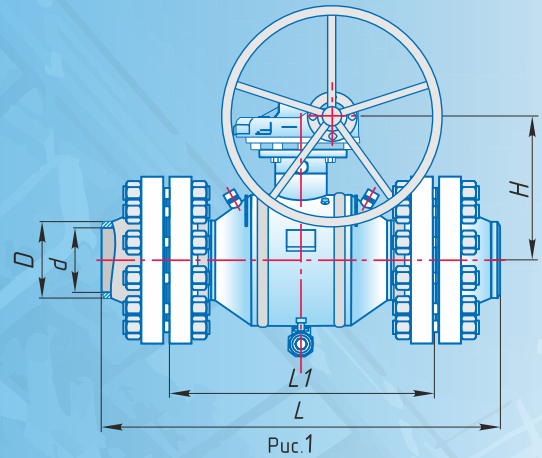


Рис. 3

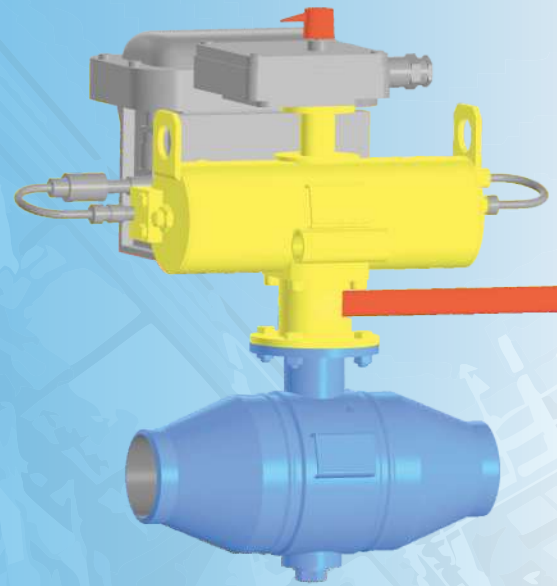


А — давление в кг/кв.см, Б — вариант исполнения по материалу конструкции
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см ²	L мм	L1 мм	H мм	h мм	D мм	d мм	масса не более, кг.	масса с ОФК не более, кг.
ЯГТ 150ФЦ.063.Ж.00.Б.Р	1	150	63	790	559	295		161	142	185	256
ЯГТ 150ФЦ.100.Ж.00.Б.Р	1	150	100	830	559	295		161	136	195	293
ЯГТ 150ФЦ.160.Ж.00.Б.Р	1	150	160	840	559	295		161	136	200	302
ЯГТ 200ФЦ.016.В.00.Б.Р	2	200	16	726	600	320	235	222	202	162	195
ЯГТ 200ФЦ.025.В.00.Б.Р	2	200	25	760	600	320	235	222	202	173	225
ЯГТ 200ФЦ.040.В.00.Б.Р	2	200	40	774	600	320	235	222	200	185	258
ЯГТ 200ФЦ.063.Ж.00.Б.Р	3	200	63	940	700	400	250	222	198	365	473
ЯГТ 200ФЦ.100.Ж.00.Б.Р	3	200	100	1000	700	400	250	222	190	390	555
ЯГТ 200ФЦ.160.Ж.00.Б.Р	3	200	160	1015	700	400	250	222	190	395	573
ЯГТ 250ФЦ.063.Ж.00.Б.Р	4	250	63	1037	787	487	310	278	246	590	770
ЯГТ 250ФЦ.100.Ж.00.Б.Р	4	250	100	1127	787	487	310	278	236	650	840
ЯГТ 250ФЦ.160.Ж.00.Б.Р	4	250	160	1137	787	496	310	278	236	679	930
ЯГТ 300ФЦ.016.В.00.Б.Р	5	300	16	792	648	410	310	330	303	354	415
ЯГТ 300ФЦ.025.В.00.Б.Р	5	300	25	820	648	410	310	330	303	380	478
ЯГТ 300ФЦ.040.В.00.Б.Р	5	300	40	878	648	410	310	330	301	400	548
ЯГТ 300ФЦ.063.Ж.00.Б.Р	3	300	63	1100	838	570	345	330	294	710	925
ЯГТ 300ФЦ.100.Ж.00.Б.Р	3	300	100	1220	838	580	345	330	284	812	1200
ЯГТ 300ФЦ.160.Ж.00.Б.Р	3	300	160	1242	838	580	345	330	284	894	1316



А — давление в кг/кв.см, Б — вариант исполнения по материалу конструкции



Обозначение крана с приводом	Рис. №	DN мм	PN кгс/см²	L мм	L1 мм	A мм	H мм	D мм	d мм	масса не более, кг.
ЯГТ 25П.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 50П.А.350.00.Б	1	25	63-160	160	550	373	400	33	25	27
ЯГТ 50ПЦ.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 50П.А.350.00.Б	2	50	63-100	200	550	373	390	60	49	33
ЯГТ 50ПЦ.А.160.00.00.Б с приводом ЯГТ 50П.А.350.00.Б	2	50	160	200	550	373	390	60	47	33
ЯГТ 80ПЦ.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 100П.А.700.00.Б	2	80	63-100	356	550	386	450	92	81	63
ЯГТ 80ПЦ.А.160.00.00.Б с приводом ЯГТ 100П.А.700.00.Б	2	80	160	356	550	386	450	92	77	63
ЯГТ М 100ПЦ.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 100П.А.700.00.Б	3	100	63-100	432	550	386	484	110	98	80
ЯГТ М 100ПЦ.А.160.00.00.Б с приводом ЯГТ 100П.А.700.00.Б	3	100	160	432	550	386	484	110	94	80

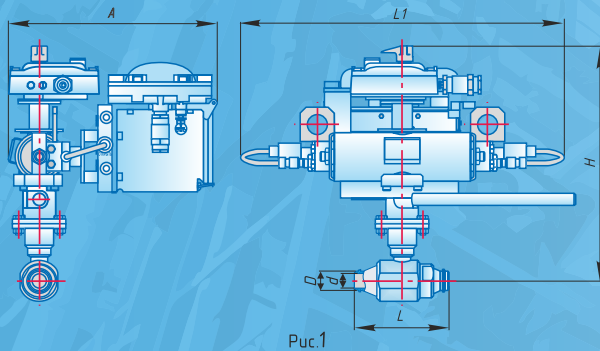


Рис. 1

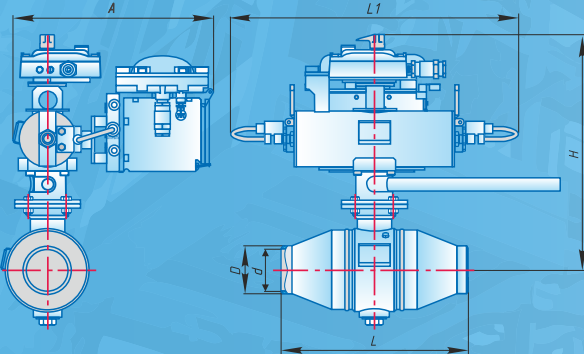


Рис. 2

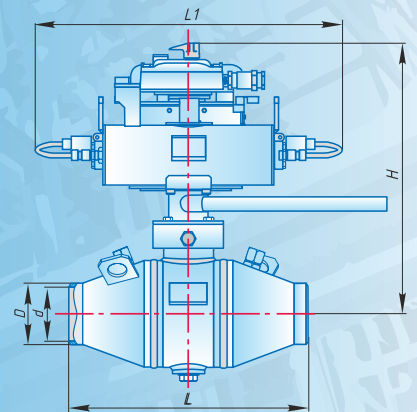
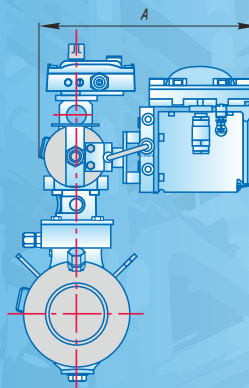


Рис. 3

технические характеристики:

Рабочая среда	Природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, кислоты, щелочи
Номинальное давление МПа (Атм)	6,3 - 16 (63 - 160)
Тип управления	Дистанционный, местный, ручной дублер
Узел управления	ЭПУУ-6-2; ЭПУУ-6-3; ЭПУУ-7-7; ЭПУУ-7-8; ЭПУУ-7-9; ЭПУУ-8-4; ЭПУУ-8-5; ЭПУУ-15 с УКП-04; ЭПУУ-15-1 с УКП-04 или ЭПУУ-15-2 с УКП-04 (ООО «Калининградгазавтоматика»)
Взрывозащита	1ExdIIATЗ
Номинальное давление управляющего газа, МПа (Атм)	10,0 (100) или 16,0 (160) в зависимости от ЭПУУ
Напряжение, В	24, 110, 220 в зависимости от ЭПУУ
Герметичность затвора	Класс А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Направление движения рабочей среды	любое
Срок службы, лет	30

**Обозначение
крана с приводом**

ЯГТ 150ПЦА.А.00.00.Б с приводом
ЯГТ 150ПГП.А.3000.00.Б

ЯГТ 150ПЦА.160.00.00.Б с приводом
ЯГТ 150ПГП.А.3000.00.Б

DN мм	PN кгс/см ²	L мм	L1 мм	A мм	H мм	D мм	d мм	масса не более, кг.
150	63-100	490	774	910	805	162	147	230
150	160	490	774	910	805	162	140	230

КРАНЫ

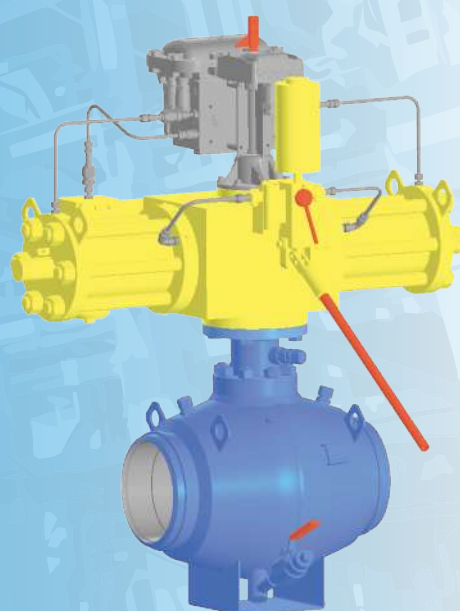
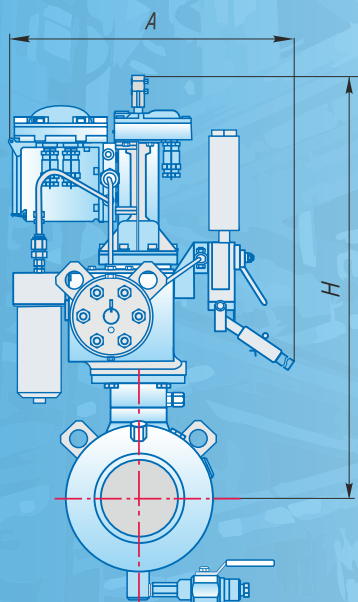
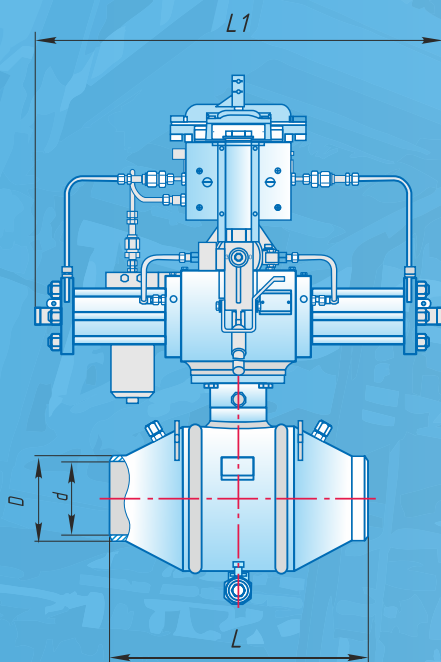
**шаровые
с пневмогидроприводом**

12

А — давление в кг/кв.см, Б — вариант исполнения по материалу конструкции

технические характеристики:

Рабочая среда	Природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, кислоты, щелочи
Номинальное давление МПа (Атм)	6,3 - 16(63 - 160)
Тип управления	Дистанционный, местный, ручной дублер
Узел управления	ЭПУУ-6-2; ЭПУУ-6-3; ЭПУУ-8-4; ЭПУУ-8-5; ЭПУУ-15 с УКП-03; ЭПУУ-15-1 с УКП-03 или ЭПУУ-15-2 с УКП-03(ООО «Калининградгазавтоматика»)
Взрывозащита	1ExdIIAT3
Номинальное давление управляющего газа, МПа (Атм)	10,0 (100) или 16,0 (160) в зависимости от ЭПУУ
Напряжение, В	24, 110 или 220 в зависимости от ЭПУУ
Герметичность затвора	Класс А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Направление движения рабочей среды	любое
Срок службы, лет	30



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ЯРГАЗАРМАТУРА

ПРОИЗВОДСТВО ШАРОВЫХ КРАНОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (DN 6-300, PN 250), ОБРАТНЫХ КЛАПАНОВ, ШПИЛЕК, ФЛАНЦЕВ И ПРОЧИХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ К ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЕ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ НЕФТЕГАЗОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

А — давление в кг/кв.см, Б — вариант исполнения по материалу конструкции

Обозначение крана с приводом	Рис №	DN мм	PN кгс/см ²	L мм	L1 мм	A мм	H мм	h мм	D мм	d мм	масса не более, кг.
ЯГТ 200ПЦА.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 200ПГП.А.6000.00.Б	1	200	63-100	500	1014	1020	943	250	225	205	450
ЯГТ 200ПЦА.160.00.00.Б с приводом ЯГТ 200ПГП.А.6000.00.Б	1	200	160	500	1014	1020	943	250	225	190	450
ЯГТ 250ПЦА.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 300ПГП.А.12000.00.Б	2	250	63-100	787	1353	1120	1000	310	278	257	760
ЯГТ 250ПЦА.160.00.00.Б с приводом ЯГТ 300ПГП.А.12000.00.Б	2	250	160	787	1353	1120	1000	310	278	238	770
ЯГТ 300ПЦА.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 300ПГП.А.12000.00.Б	1	300	63-100	700	1353	1120	1093	345	328	298	780
ЯГТ 300ПЦА.160.00.00.Б с приводом ЯГТ 300ПГП.А.12000.00.Б	1	300	160	700	1353	1120	1093	345	329	285	780

технические характеристики

Рабочая среда	Природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, кислоты, щелочи
Номинальное давление МПа (Атм)	6,3 - 16 (63 - 160)
Тип управления	Дистанционный, местный, ручной дублер
Узел управления	ЭПУУ-6-2; ЭПУУ-6-3; ЭПУУ-8-4; ЭПУУ-8-5; ЭПУУ-15 с УКП-03; ЭПУУ-15-1 с УКП-03 или ЭПУУ-15-2 с УКП-03 (ООО «Калининградгазавтоматика»)
Взрывозащита	1ExdIIAT3
Номинальное давление управляющего газа, МПа (Атм)	10,0 (100) или 16,0 (160) в зависимости от ЭПУУ
Напряжение, В	24, 110 или 220 в зависимости от ЭПУУ
Герметичность затвора	Класс А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Направление движения рабочей среды	любое
Срок службы, лет	30

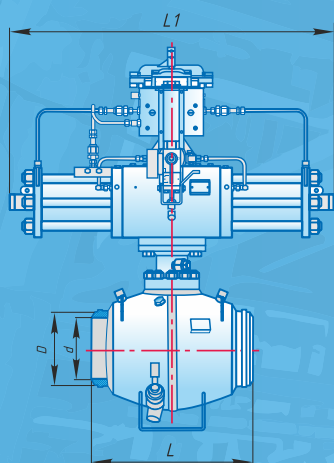


Рис. 1

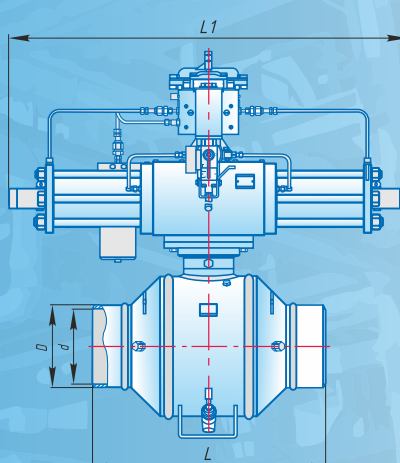
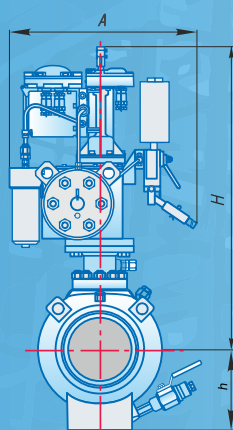
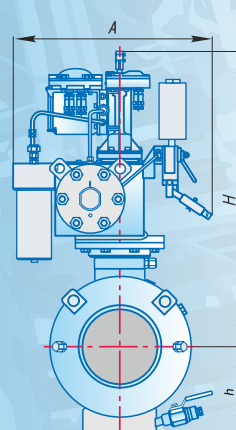


Рис. 2

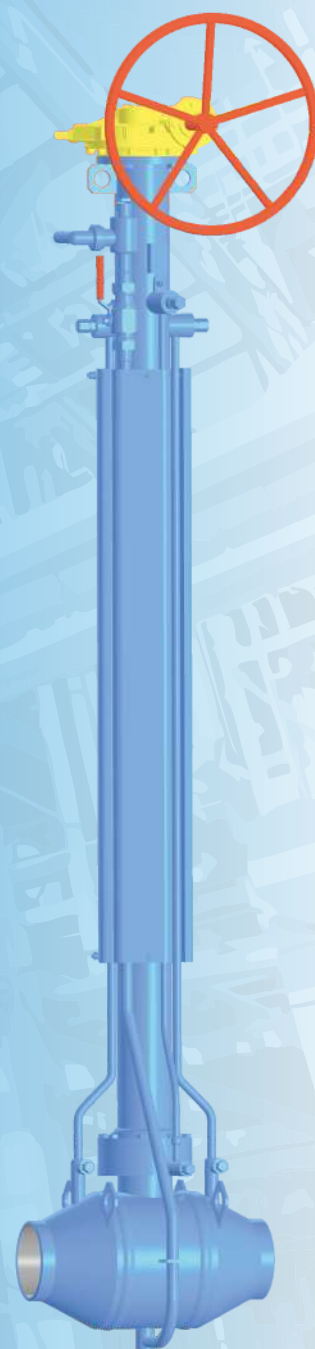
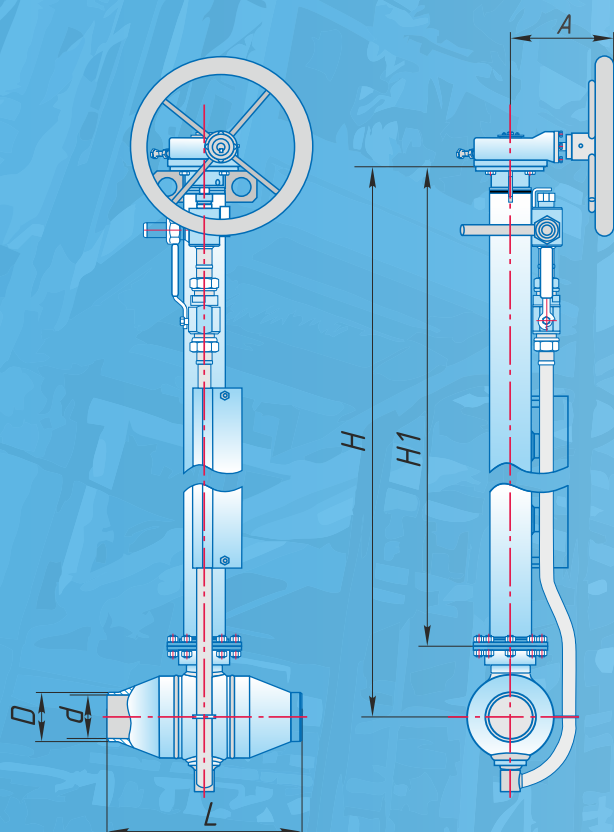


Обозначение крана	DN мм	PN кгс/см ²	L мм	A мм	H мм	H1 мм	D мм	d мм	масса не более, кг.
ЯГТ 2П.50ПЦА.А.00.00.Б.Р	50	63-100	200	188	2105	2000	60	49	53
ЯГТ 2П.50ПЦА.160.00.00.Б.Р	50	160	200	188	2105	2000	60	47	53
ЯГТ 2П.80ПЦА.А.00.00.Б.Р	80	63-100	356	188	2132	2000	92	81	73
ЯГТ 2П.80ПЦА.160.00.00.Б.Р	80	160	356	188	2132	2000	92	77	73

А — давление в кг/кв.см, Б — вариант исполнения по материалу конструкции
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.
Длина штока Н1 может меняться по требованию Заказчика.

технические характеристики:

Рабочая среда	природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, кислоты, щёлочи
Номинальное давление МПа (Атм)	6,3 - 16 (63 - 160)
Герметичность затвора	класс А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Направление движения рабочей среды	любое
Срок службы, лет	30



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ЯРГАЗАРМАТУРА

ПРОИЗВОДСТВО ШАРОВЫХ КРАНОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (DN 6-300, PN 250), ОБРАТНЫХ КЛАПАНОВ, ШПИЛЕК, ФЛАНЦЕВ И ПРОЧИХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ К ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЕ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ НЕФТЕГАЗОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см²	L мм	A мм	H мм	H1 мм	h мм	D мм	d мм	масса не более, кг.
ЯГТ М 2П.100ПЦ.А.00.00.Б.Р	1	100	63-100	432	188	2163	2000		110	98	130
ЯГТ М 2П.100ПЦ.160.00.00.Б.Р	1	100	160	432	188	2163	2000		110	94	130
ЯГТ 2П.150ПЦ.А.00.00.Б.Р	1	150	63-100	490	265	2233	2000		162	147	250
ЯГТ 2П.150ПЦ.160.00.00.Б.Р	1	150	160	490	265	2233	2000		162	140	250
ЯГТ 2П.200ПЦ.А.00.00.Б.Р	2	200	63-100	500	330	2203	2000	250	225	205	370
ЯГТ 2П.200ПЦ.160.00.00.Б.Р	2	200	160	500	330	2203	2000	250	225	190	370
ЯГТ 2П.300ПЦ.А.00.00.Б.Р	2	300	63-100	700	415	2295	2000	345	328	298	830

А – давление в кг/кв.см, Б – вариант исполнения по материалу конструкции
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.
Длина штока H1 может меняться по требованию Заказчика.

технические характеристики

Рабочая среда

природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, кислоты, щёлочи

Номинальное давление МПа (Атм)

6,3 - 16 (63 - 160)

Герметичность затвора

класс А ГОСТ 9544-2015

Климатическое исполнение

У1, УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69

Направление движения рабочей среды

любое

Срок службы, лет

30

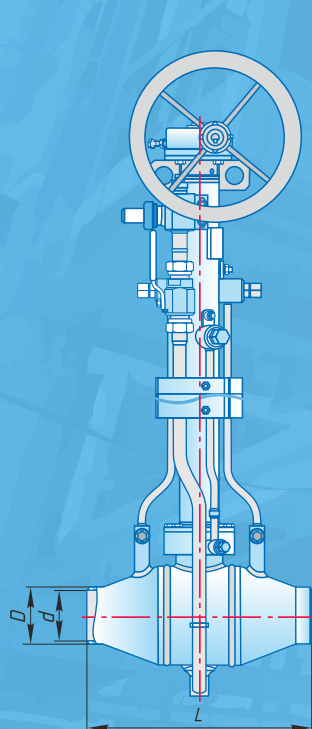


Рис. 1

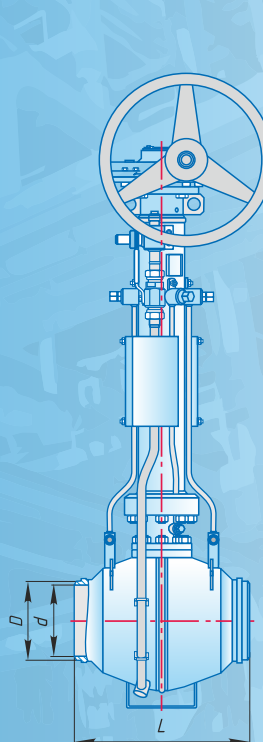
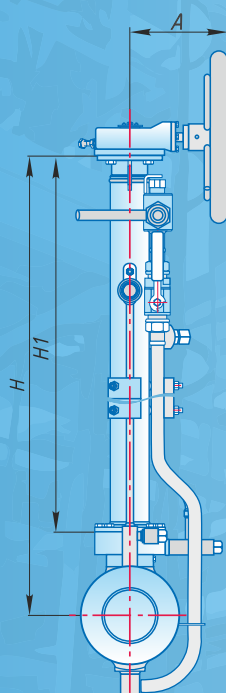


Рис. 2

Обозначение крана с приводом	Рис №	DN мм	PN кгс/см ²	L мм	L1 мм	A мм	H мм	H1 мм	D мм	d мм	масса не более, кг.
ЯГТ 2П.50ПЦА.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 50ПЦ.А.350.00.Б	1	50	63-100	200	550	373	2410	2000	60	49	75
ЯГТ 2П.50ПЦА.160.00.00.Б с приводом ЯГТ 50ПЦ.А.350.00.Б	1	50	160	200	550	373	2410	2000	60	47	75
ЯГТ 2П.80ПЦА.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 100ПЦ.А.700.00.Б	1	80	63-100	356	550	386	2455	2000	92	81	100
ЯГТ 2П.80ПЦА.160.00.00.Б с приводом ЯГТ 100ПЦ.А.700.00.Б	1	80	160	356	550	386	2455	2000	92	77	100
ЯГТ М 2П.100ПЦ.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 100ПЦ.А.700.00.Б	2	100	63-100	432	550	386	2485	2000	110	98	150
ЯГТ М 2П.100ПЦ.160.00.00.Б с приводом ЯГТ 100ПЦ.А.700.00.Б	2	100	160	432	550	386	2485	2000	110	94	150

А - номинальное давление в кгс/см², Б-вариант исполнения по материалу конструкции
Длина штока Н1 может меняться по требованию Заказчика.

технические характеристики:

Рабочая среда	природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, кислоты, щёлочи
Номинальное давление МПа (Атм)	6,3 - 16 (63 - 160)
Тип управления	дистанционный, местный, ручной дублер
Узел управления	ЭПУУ-15 с УКП-04; ЭПУУ-15-1 с УКП-04 или ЭПУУ-15-2 с УКП-04 (ООО «Калининградгазавтоматика»)
Герметичность затвора	класс А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Направление движения рабочей среды	любое
Срок службы, лет	30

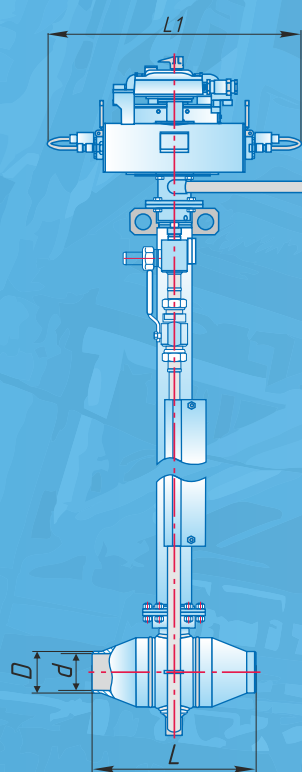


Рис. 1

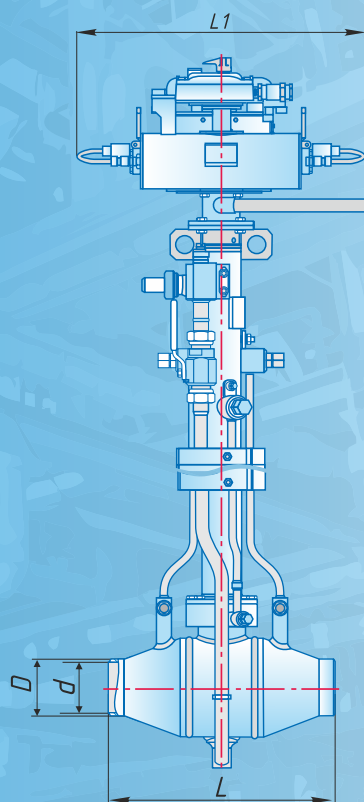


Рис. 2

Обозначение крана с приводом	Рис. №	DN мм	PN кгс/см ²	L мм	L1 мм	A мм	H мм	H1 мм	h мм	D мм	d мм	масса не более, кг
ЯГТ 2П.150ПЦА.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 2П.150ПГП.А.3000.00.Б	1	150	63-100	490	774	910	2835	2000		162	147	350
ЯГТ 2П.150ПЦА.160.00.00.Б с приводом ЯГТ 2П.150ПГП.А.3000.00.Б	1	150	160	490	774	910	2835	2000		162	140	350
ЯГТ 2П.200ПЦА.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 2П.200ПГП.А.6000.00.Б	2	200	63-100	500	1014	1020	2853	2000	250	225	205	520
ЯГТ 2П.200ПЦА.160.00.00.Б с приводом ЯГТ 2П.200ПГП.А.6000.00.Б	2	200	160	500	1014	1020	2853	2000	250	225	190	520
ЯГТ 2П.300ПЦА.А.00.00.Б с приводом ЯГТ 2П.300ПГП.А.12000.00.Б	2	300	63-100	700	1353	1120	2970	2000	345	328	298	1020

А - номинальное давление в кгс/см², Б-вариант исполнения по материалу конструкции
Длина штока Н1 может меняться по требованию Заказчика.

технические характеристики:

Рабочая среда	природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, кислоты, щёлочи
Номинальное давление МПа (Атм)	6,3 - 16 (63 - 160)
Напряжение управления, В	24, 110 или 220 в зависимости от ЭПУУ
Тип управления	дистанционный, местный, ручной дублер
Узел управления	ЭПУУ-6-2; ЭПУУ-6-3; ЭПУУ-8-4; ЭПУУ-8-5; ЭПУУ-15 с УКП-03; ЭПУУ-15-1 с УКП-03 или ЭПУУ-15-2 с УКП-03 (ООО «Калининградгазавтоматика»)
Герметичность затвора	класс А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, УХЛ1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Направление движения рабочей среды	любое
Срок службы, лет	30

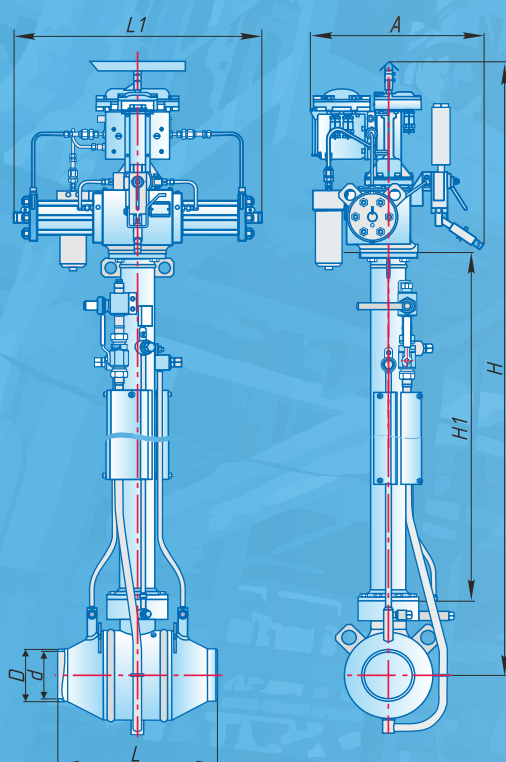


Рис. 1

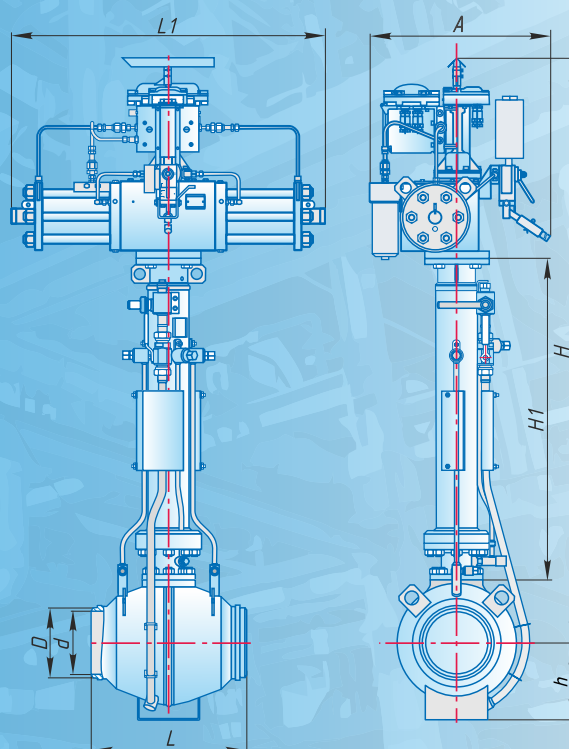


Рис. 2

Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см ²	L мм	H мм	B мм	D мм	d мм	масса не более, кг
ЯГТ 50П.А.00.00.Б	1	50	16-40	230	178	320	60	49	15
ЯГТ 50П.А.00.00.Б	1	50	63-100	292	178	320	60	49	16
ЯГТ 50П.160.00.00.Б	1	50	160	350	178	320	60	47	16
ЯГТ 80П.А.00.00.Б	2	80	16-40	310	247	512	92	81	35
ЯГТ 80П.А.00.00.Б	2	80	63-100	356	247	512	92	81	37
ЯГТ 80П.160.00.00.Б	2	80	160	450	247	812	92	77	40
ЯГТ 100П.А.00.00.Б	3	100	16-40	350	210	520	110	98	75
ЯГТ 100П.063.00.00.Б	3	100	63	432	210	520	110	98	77
ЯГТ 100П.100.00.00.Б.Р	4	100	100	432	205		110	98	87
ЯГТ 100П.160.00.00.Б.Р	4	100	160	520	205		110	94	90
ЯГТ 150П.А.00.00.Б	3	150	16-25	480	260	820	162	147	133
ЯГТ 150П.040.00.00.Б.Р	4	150	40	480	256		162	147	150
ЯГТ 150П.А.00.00.Б.Р	4	150	63-100	559	295		162	147	183
ЯГТ 150П.160.00.00.Б.Р	4	150	160	700	295		162	140	193

А — давление в кг/кв.см, Б — вариант исполнения по материалу конструкции
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

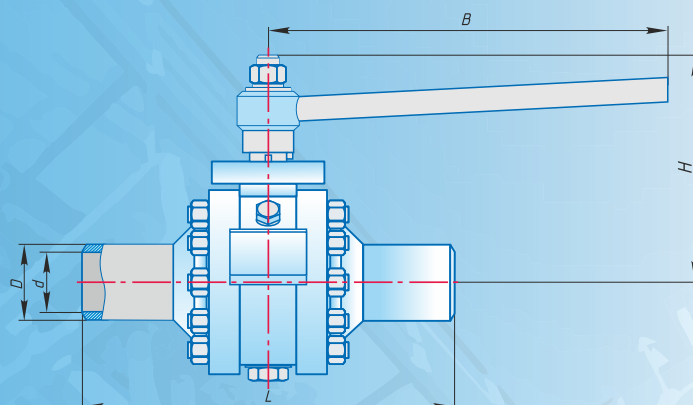


Рис. 1

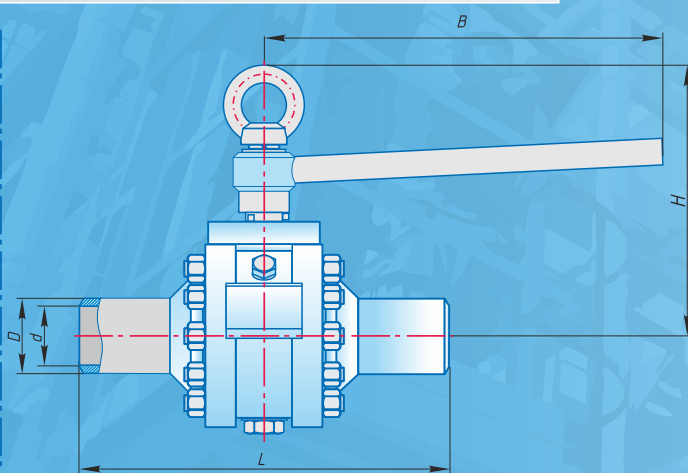


Рис. 2

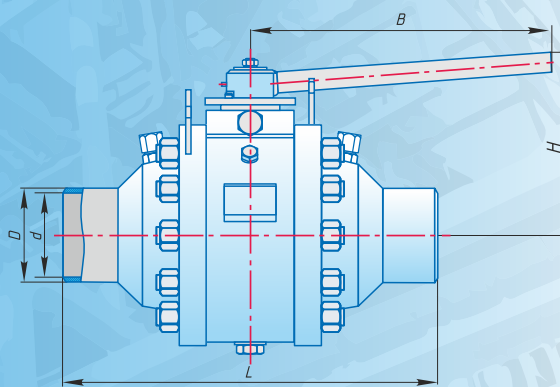


Рис. 3

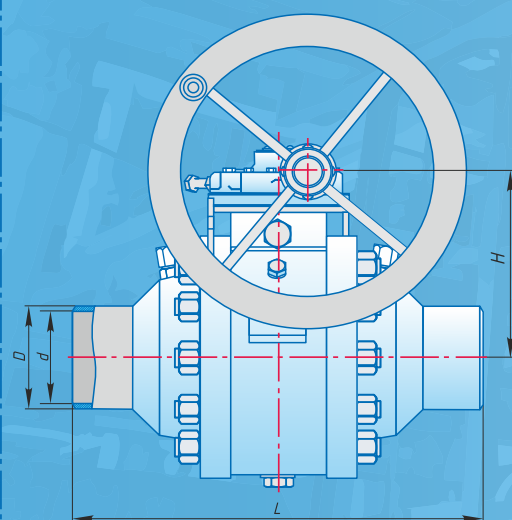
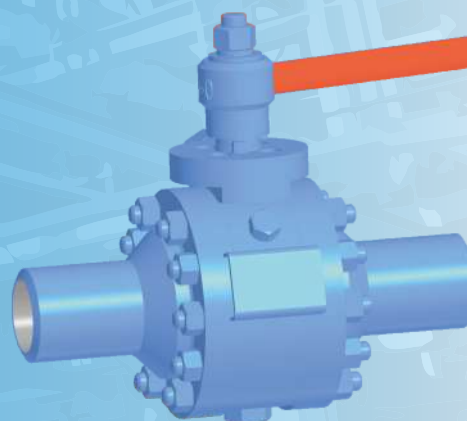


Рис. 4



Обозначение крана	Рис. №	DN мм	PN кгс/см ²	L мм	L1 мм	H мм	B мм	D мм	d мм	масса не более, кг.	масса с ОФК не более, кг.
ЯГТ 50Ф.016.F.00.Б	1	50	16	324	230	224	320	58	49	19	25,5
ЯГТ 50Ф.025.F.00.Б	1	50	25	324	230	224	320	58	49	20	27
ЯГТ 50Ф.040.F.00.Б	1	50	40	324	230	224	320	58	48	20	27
ЯГТ 50Ф.063.J.00.Б	1	50	63	446	292	224	320	58	47	25	38
ЯГТ 50Ф.100.J.00.Б	1	50	100	448	292	224	320	58	45	28	46
ЯГТ 50Ф.160.J.00.Б	1	50	160	520	350	224	320	58	45	30	48,5
ЯГТ 80Ф.016.F.00.Б	1	80	16	414	310	247	512	90	78	44	56
ЯГТ 80Ф.025.F.00.Б	1	80	25	418	310	247	512	90	78	45	57
ЯГТ 80Ф.040.F.00.Б	1	80	40	424	310	247	512	90	78	45	58
ЯГТ 80Ф.063.J.00.Б	1	80	63	521	356	247	512	90	77	50	72
ЯГТ 80Ф.100.J.00.Б	1	80	100	551	356	247	512	90	75	56	88
ЯГТ 80Ф.160.J.00.Б	1	80	160	651	450	247	812	90	75	60	93
ЯГТ 100Ф.016.F.00.Б	2	100	16	454	350	210	520	110	96	83	96
ЯГТ 100Ф.025.F.00.Б	2	100	25	470	350	210	520	110	96	85	105
ЯГТ 100Ф.040.F.00.Б	2	100	40	484	350	210	520	110	96	85	106
ЯГТ 100Ф.063.J.00.Б	2	100	63	606	432	210	520	110	94	98	131
ЯГТ 100Ф.100.J.00.Б.Р	3	100	100	646	432	205		110	92	117	164
ЯГТ 100Ф.160.J.00.Б.Р	3	100	160	740	520	205		110	92	122	170
ЯГТ 150Ф.016.F.00.Б	2	150	16	598	480	260	820	161	146	149	172
ЯГТ 150Ф.025.F.00.Б	2	150	25	620	480	260	820	161	146	158	193
ЯГТ 150Ф.040.F.00.Б.Р	3	150	40	620	480	256		161	145	175	211
ЯГТ 150Ф.063.J.00.Б.Р	3	150	63	790	559	295		161	142	234	305
ЯГТ 150Ф.100.J.00.Б.Р	3	150	100	830	559	295		161	136	245	343
ЯГТ 150Ф.160.J.00.Б.Р	3	150	160	981	700	295		161	136	260	362

А – давление в кг/кв.см, Б – вариант исполнения по материалу конструкции
Краны могут изготавливаться с электро- или пневмоприводами.

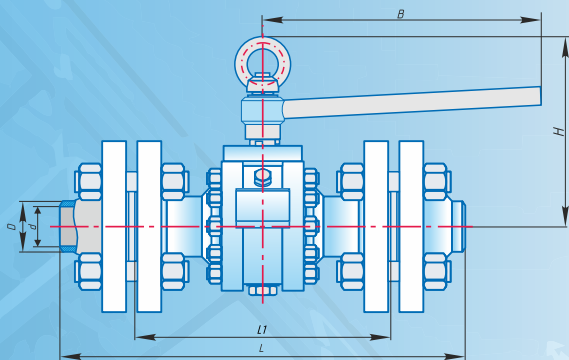


Рис. 1

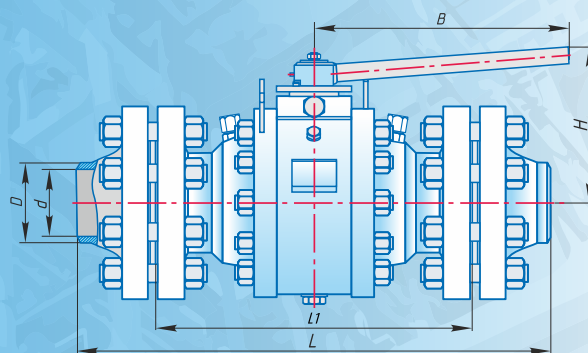


Рис. 2

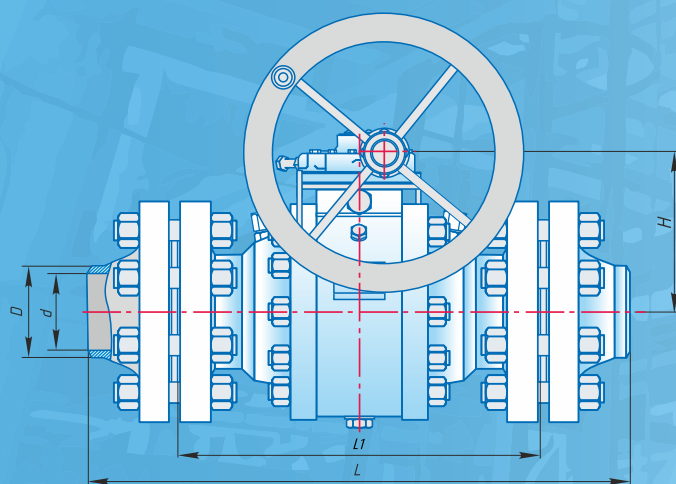
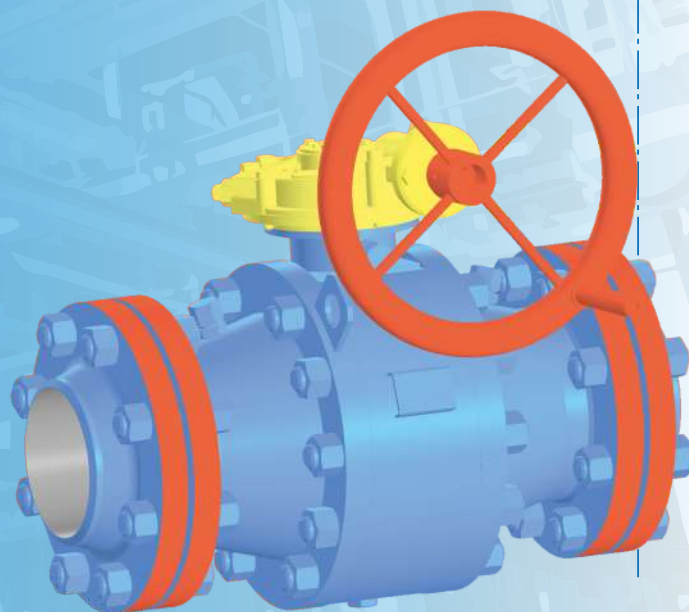


Рис. 3



РАСШИФРОВКА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ КРАНОВ

Я Г Т Х Х А Х Х Б Х

Номинальный диаметр прохода DN (мм)

6, 10, 15, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 150, 200, 250, 300

Исполнение: муфтовое - М, МЦ, МТ;

фланцевые - Ф, ФЦ, ФТ, ФП;

штуцерные - Ш, ШС, ШЦ;

под приварку - П, ПЦ, ПТ, ПЦА;

комбинированное - К (по ТЗ заказчика)

Номинальное давление PN (кгс/см²)

Вариант исполнения по присоединительным размерам (исполнение фланцев)

Вариант присоединения (тип резьбы для муфтовых кранов)

Вариант исполнения по материалу конструкций

У - Ст.20, 09Г2С

ХЛ - 09Г2С

НЖ2 - 12Х18Н10Т

Вариант исполнения по управлению: П (ПП) – пневмопривод, ПГП – пневмогидропривод, Э – электропривод, Р – ручной редуктор

Муфтовые

М - разборные

МЦ - цельносварные с цапфами

МТ - трубные

Фланцевые

Ф - разборные

ФЦ - цельносварные с цапфами

ФТ - трубные

ФП - краны с плавающими фланцами

Штуцерные

Ш - разборные

ШС - цельносварные

ШЦ - цельносварные с цапфами

Под приварку

П - разборные

ПЦ, ПЦА - цельносварные с цапфами

ПТ - трубные

Пример записи обозначения крана **DN 15 PN 16 МПа** штуцерного с ниппелями и гайками из углеродистой стали при заказе и в другой документации: ЯГТ 15Ш.160.00.01.У. То же, из легированной стали 09Г2С - ЯГТ 15Ш.160.00.01.ХЛ. То же из коррозионно-стойкой стали 12Х18Н10Т - ЯГТ 15Ш.160.00.01.НЖ2.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ

Краны шаровые применяются на трубопроводах, транспортирующих агрессивные и неагрессивные вещества (природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, воду, кислоты, щелочи).

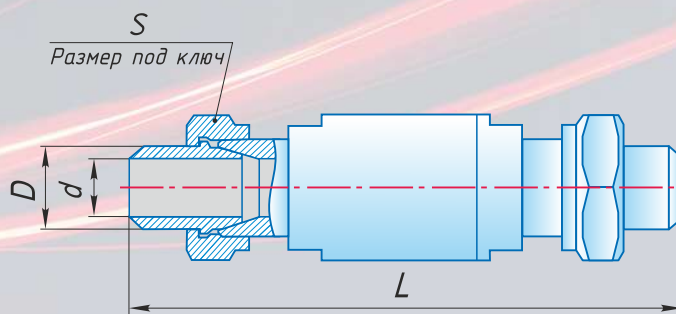
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- **корпус** изготавливается из углеродистых (ст. 20), холодоустойчивых (09Г2С) и нержавеющей сталей (12Х18Н10Т) (по требованию заказчика материал может быть заменен)
- **шар и шпindel** изготавливаются из сталей 14Х17Н2, 12Х18Н10Т, 09Г2С+Cr30мкм
- **условное давление** МПа (Атм) 1,6- 25,0 (16-250)
- **температура рабочей среды** от -60°C до +100°C, по требованию может быть расширен от -61°C до +200°C
- **герметичность затвора:** класс А ГОСТ 9544-2015
- **гарантийный срок службы** 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки с завода
- **материал уплотнения:** фторопласт Ф4 или Ф4К20, полиуретан СКУ-ПФЛ-100

Обозначение клапана	DN мм	PN кгс/см ²	L мм	D мм	d мм	S мм	масса не более, кг
ЯГТ КО 10Ш.А.00.01.Б	10	16-250	152	14	8,5	24	1
ЯГТ КО 15Ш.А.00.01.Б	15	16-250	175	23	15	36	1
ЯГТ КО 20Ш.А.00.01.Б	20	16-250	200	28	18	46	2
ЯГТ КО 25Ш.А.00.01.Б	25	16-250	220	33	23	50	3

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ

Клапан обратный предназначен для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих природный газ, жидкие и газообразные технические продукты, в т.ч. нефтепродукты. Варианты по типу присоединения (муфтовые, под приварку) по ТЗ Заказчика.





ООО «ЯРГАЗАРМАТУРА» филиал в г. Чайковский

Россия, 617766, г. Чайковский-6, ул. Декабристов, д. 29

Телефон/факс (34241) 2-09-62, 4-68-25, 2-87-63

Телефон (34241) 2-09-62, 4-68-25 (отдел маркетинга и сбыта)

e-mail: gaz-arm@mail.ru

ООО ТПК «ЯРГАЗАРМАТУРА», Россия, 150000, г. Ярославль, ул. Свердлова, д. 4

Телефон/факс: (4852) 73-15-91, 74-57-27, 74-57-80

e-mail: olvo@yaroslavl.ru

<http://www.yargazarmatura.ru>